

ACCESSOIRES

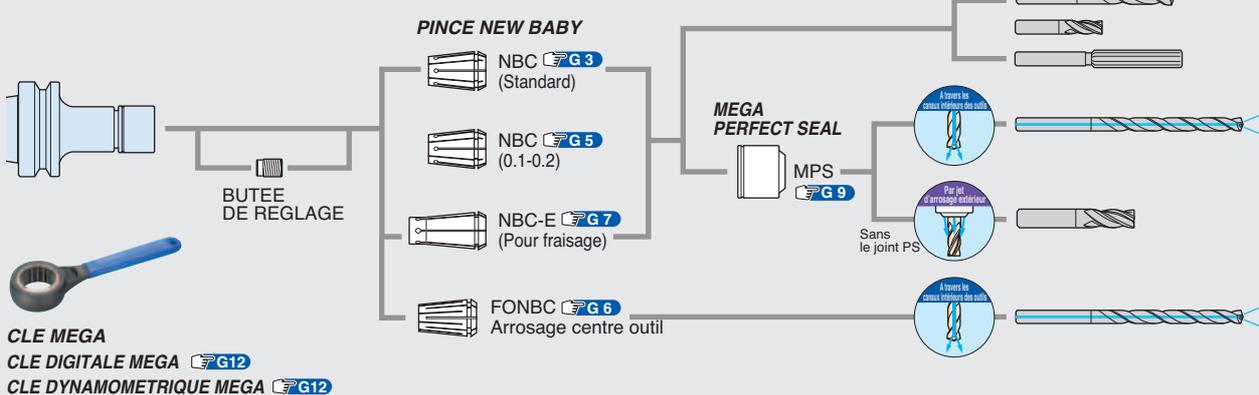
PINCE MICRO	G2
PINCE NEW BABY (NBC / NBC-E / FONBC)	G3
EJECTEUR DE PINCES	G8
ECROUS ETANCHES (MPS / BPS / EPS)	G9
PINCE MEGA E	G11
CLE DYNAMOMETRIQUE	G12
PINCE MEGA ER	G13
ECROU ETANCHE MEGA ER	G14
PINCE CYLINDRIQUE pour HMC & HDC	G15
DEMONTE CONE VERTICAL	G17
DEMONTE CONE HORIZONTAL	G17
KOMBI GRIP	G18
DEMONTE RALLONGE	G18
NETTOYEURS	G19
CLEAN TEC	G21
NETTOYEUR T-SLOT	G22
TIRETTES	G23
STOP BLOC	G25



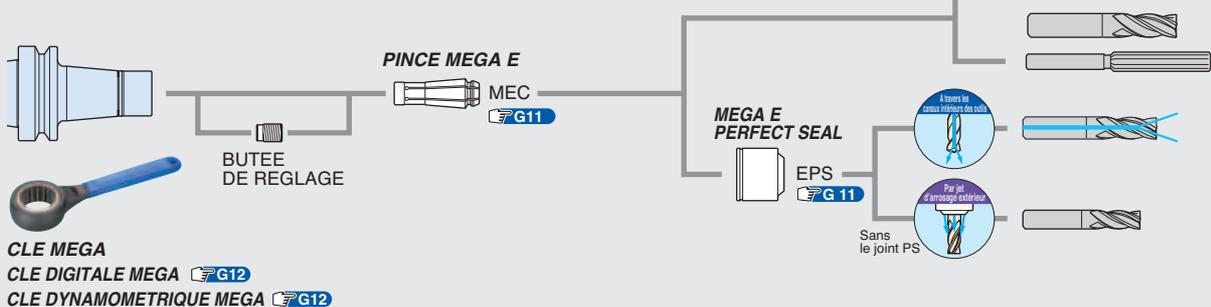
MANDRIN MEGA MICRO



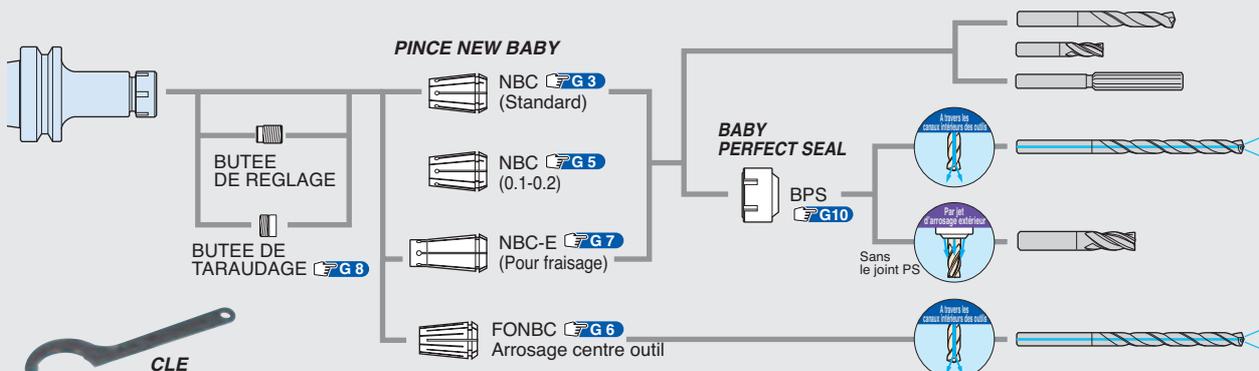
MANDRIN MEGA NEW BABY



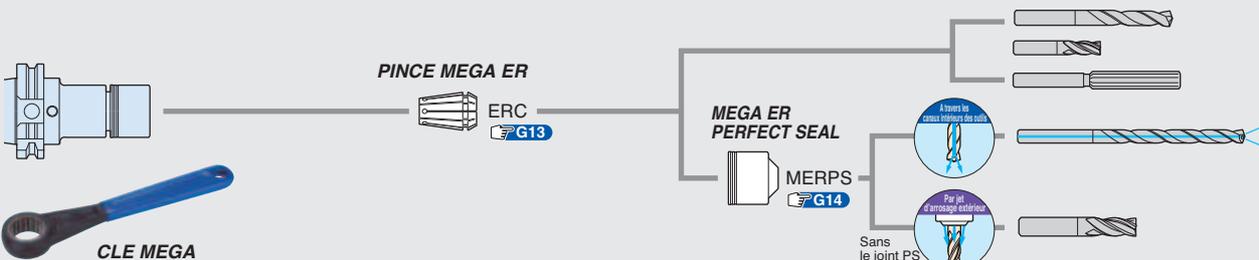
MANDRIN MEGA E



MANDRIN NEW BABY



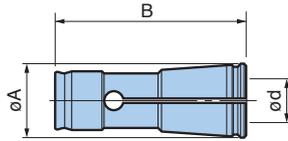
MANDRIN MEGA ER



PINCE MICRO

Pour MANDRIN MEGA MICRO

Disponible de 0,1 mm en 0,1 mm au diamètre pour convenir à toutes les queues d'outils avec une précision maximum. En dépit de sa petite dimension, elle a une très grande force de serrage.



Concentricité des pinces

	Classe des pinces	Faux rond maximum	
		Au nez du mandrin	A 4xd
	AA	Dans le 1 µm	Dans les 3 µm

MEGA3S	
Référence des pinces	Plage de serrage ød
NBC3S-0,5 AA	0,45 - 0,55
-0,6 AA	0,55 - 0,65
-0,7 AA	0,65 - 0,75
-0,8 AA	0,75 - 0,85
-0,9 AA	0,85 - 0,95
-1,0 AA	0,95 - 1,05
-1,1 AA	1,05 - 1,15
-1,2 AA	1,15 - 1,25
-1,3 AA	1,25 - 1,35
-1,4 AA	1,35 - 1,45
-1,5 AA	1,45 - 1,55
-1,6 AA	1,55 - 1,65
-1,7 AA	1,65 - 1,75
-1,8 AA	1,75 - 1,85
-1,9 AA	1,85 - 1,95
-2,0 AA	1,95 - 2,05
-2,1 AA	2,05 - 2,15
-2,2 AA	2,15 - 2,25
-2,3 AA	2,25 - 2,35
-2,4 AA	2,35 - 2,45
-2,5 AA	2,45 - 2,55
-2,6 AA	2,55 - 2,65
-2,7 AA	2,65 - 2,75
-2,8 AA	2,75 - 2,85
-2,9 AA	2,85 - 2,95
-3,0 AA	2,95 - 3,05
-3,1 AA	3,05 - 3,15
-3,175AA	3,125 - 3,225
-3,2 AA	3,15 - 3,25

øA=6,06 B=18,8

MEGA4S	
Référence des pinces	Plage de serrage ød
NBC4S-0,5 AA	0,45 - 0,55
-0,6 AA	0,55 - 0,65
-0,7 AA	0,65 - 0,75
-0,8 AA	0,75 - 0,85
-0,9 AA	0,85 - 0,95
-1,0 AA	0,95 - 1,05
-1,1 AA	1,05 - 1,15
-1,2 AA	1,15 - 1,25
-1,3 AA	1,25 - 1,35
-1,4 AA	1,35 - 1,45
-1,5 AA	1,45 - 1,55
-1,6 AA	1,55 - 1,65
-1,7 AA	1,65 - 1,75
-1,8 AA	1,75 - 1,85
-1,9 AA	1,85 - 1,95
-2,0 AA	1,95 - 2,05
-2,1 AA	2,05 - 2,15
-2,2 AA	2,15 - 2,25
-2,3 AA	2,25 - 2,35
-2,4 AA	2,35 - 2,45
-2,5 AA	2,45 - 2,55
-2,6 AA	2,55 - 2,65
-2,7 AA	2,65 - 2,75
-2,8 AA	2,75 - 2,85
-2,9 AA	2,85 - 2,95
-3,0 AA	2,95 - 3,05
-3,1 AA	3,05 - 3,15
-3,175AA	3,125 - 3,225
-3,2 AA	3,15 - 3,25
-3,3 AA	3,25 - 3,35
-3,4 AA	3,35 - 3,45
-3,5 AA	3,45 - 3,55
-3,6 AA	3,55 - 3,65
-3,7 AA	3,65 - 3,75
-3,8 AA	3,75 - 3,85
-3,9 AA	3,85 - 3,95
-4,0 AA	3,95 - 4,05

øA=7,4 B=22,5

MEGA6S			
Référence des pinces	Plage de serrage ød	Référence des pinces	Plage de serrage ød
NBC6S-0,5 AA	0,45 - 0,55	NBC6S-4,1 AA	4,05 - 4,15
-0,6 AA	0,55 - 0,65	-4,2 AA	4,15 - 4,25
-0,7 AA	0,65 - 0,75	-4,3 AA	4,25 - 4,35
-0,8 AA	0,75 - 0,85	-4,4 AA	4,35 - 4,45
-0,9 AA	0,85 - 0,95	-4,5 AA	4,45 - 4,55
-1,0 AA	0,95 - 1,05	-4,6 AA	4,55 - 4,65
-1,1 AA	1,05 - 1,15	-4,7 AA	4,65 - 4,75
-1,2 AA	1,15 - 1,25	-4,7625AA	4,7125 - 4,8125
-1,3 AA	1,25 - 1,35	-4,8 AA	4,75 - 4,85
-1,4 AA	1,35 - 1,45	-4,9 AA	4,85 - 4,95
-1,5 AA	1,45 - 1,55	-5,0 AA	4,95 - 5,05
-1,6 AA	1,55 - 1,65	-5,1 AA	5,05 - 5,15
-1,7 AA	1,65 - 1,75	-5,2 AA	5,15 - 5,25
-1,8 AA	1,75 - 1,85	-5,3 AA	5,25 - 5,35
-1,9 AA	1,85 - 1,95	-5,4 AA	5,35 - 5,45
-2,0 AA	1,95 - 2,05	-5,5 AA	5,45 - 5,55
-2,1 AA	2,05 - 2,15	-5,6 AA	5,55 - 5,65
-2,2 AA	2,15 - 2,25	-5,7 AA	5,65 - 5,75
-2,3 AA	2,25 - 2,35	-5,8 AA	5,75 - 5,85
-2,4 AA	2,35 - 2,45	-5,9 AA	5,85 - 5,95
-2,5 AA	2,45 - 2,55	-6,0 AA	5,95 - 6,05
-2,6 AA	2,55 - 2,65		
-2,7 AA	2,65 - 2,75		
-2,8 AA	2,75 - 2,85		
-2,9 AA	2,85 - 2,95		
-3,0 AA	2,95 - 3,05		
-3,1 AA	3,05 - 3,15		
-3,175AA	3,125 - 3,225		
-3,2 AA	3,15 - 3,25		
-3,3 AA	3,25 - 3,35		
-3,4 AA	3,35 - 3,45		
-3,5 AA	3,45 - 3,55		
-3,6 AA	3,55 - 3,65		
-3,7 AA	3,65 - 3,75		
-3,8 AA	3,75 - 3,85		
-3,9 AA	3,85 - 3,95		
-4,0 AA	3,95 - 4,05		

øA=9,4 B=24,5

MEGA8S							
Référence des pinces	Plage de serrage ød	Référence des pinces	Plage de serrage ød	Référence des pinces	Plage de serrage ød	Référence des pinces	Plage de serrage ød
NBC8S-3,0 AA	2,95 - 3,05	NBC8S-4,4 AA	4,35 - 4,45	NBC8S-5,8 AA	5,75 - 5,85	NBC8S-7,2 AA	7,15 - 7,25
-3,1 AA	3,05 - 3,15	-4,5 AA	4,45 - 4,55	-5,9 AA	5,85 - 5,95	-7,3 AA	7,25 - 7,35
-3,2 AA	3,15 - 3,25	-4,6 AA	4,55 - 4,65	-6,0 AA	5,95 - 6,05	-7,4 AA	7,35 - 7,45
-3,3 AA	3,25 - 3,35	-4,7 AA	4,65 - 4,75	-6,1 AA	6,05 - 6,15	-7,5 AA	7,45 - 7,55
-3,4 AA	3,35 - 3,45	-4,8 AA	4,75 - 4,85	-6,2 AA	6,15 - 6,25	-7,6 AA	7,55 - 7,65
-3,5 AA	3,45 - 3,55	-4,9 AA	4,85 - 4,95	-6,3 AA	6,25 - 6,35	-7,7 AA	7,65 - 7,75
-3,6 AA	3,55 - 3,65	-5,0 AA	4,95 - 5,05	-6,4 AA	6,35 - 6,45	-7,8 AA	7,75 - 7,85
-3,7 AA	3,65 - 3,75	-5,1 AA	5,05 - 5,15	-6,5 AA	6,45 - 6,55	-7,9 AA	7,85 - 7,95
-3,8 AA	3,75 - 3,85	-5,2 AA	5,15 - 5,25	-6,6 AA	6,55 - 6,65	-8,0 AA	7,95 - 8,05
-3,9 AA	3,85 - 3,95	-5,3 AA	5,25 - 5,35	-6,7 AA	6,65 - 6,75		
-4,0 AA	3,95 - 4,05	-5,4 AA	5,35 - 5,45	-6,8 AA	6,75 - 6,85		
-4,1 AA	4,05 - 4,15	-5,5 AA	5,45 - 5,55	-6,9 AA	6,85 - 6,95		
-4,2 AA	4,15 - 4,25	-5,6 AA	5,55 - 5,65	-7,0 AA	6,95 - 7,05		
-4,3 AA	4,25 - 4,35	-5,7 AA	5,65 - 5,75	-7,1 AA	7,05 - 7,15		

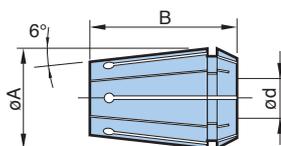
øA=12 B=27

PINCE NEW BABY

Pour MANDRINS MEGA NEW BABY et NEW BABY

Type STANDARD

Se reporter à la page G5 pour l'élasticité de 0,1 mm ou 0,2 mm au ϕ suivant le type de pinces.



Concentricité des pinces

Classe des pinces	Faux rond maximum	
	Au nez du mandrin	A 4xd
AA	Dans le 1 μm	Dans les 3 μm

Plage de serrage : ϕ 0,25 - ϕ 20,0

Elasticité de 0,1 mm et 0,2 mm/ ϕ suivant le type. Disponibles dans les plages indiquées. Se reporter page G5.

Elasticité 0,25/ ϕ
Elasticité 0,5/ ϕ

MEGA6N / NBS6	
Référence des pinces	Plage de serrage
NBC6-0,5 AA	0,25 - 0,50
-0,75AA	0,50 - 0,75
-1 AA	0,75 - 1,00
-1,25AA	1,00 - 1,25
-1,5 AA	1,25 - 1,50
-1,75AA	1,50 - 1,75
-2 AA	1,75 - 2,00
-2,25AA	2,00 - 2,25
-2,5 AA	2,25 - 2,50
-2,75AA	2,50 - 2,75
-3 AA	2,75 - 3,00
-3,175AA	2,925 - 3,175
-3,25AA	3,00 - 3,25
-3,5 AA	3,25 - 3,50
-3,75AA	3,50 - 3,75
-4 AA	3,75 - 4,00
-4,25AA	4,00 - 4,25
-4,5 AA	4,25 - 4,50
-4,75AA	4,50 - 4,75
-5 AA	4,75 - 5,00
-5,25AA	5,00 - 5,25
-5,5 AA	5,25 - 5,50
-5,75AA	5,50 - 5,75
-6 AA	5,75 - 6,00

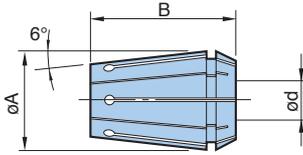
ϕ A=9,5 B=14

MEGA8N / NBS8	
Référence des pinces	Plage de serrage
NBC8-0,75AA	0,5 - 0,75
-1 AA	0,75 - 1,0
-1,25AA	1,0 - 1,25
-1,5 AA	1,25 - 1,5
-1,75AA	1,5 - 1,75
-2 AA	1,75 - 2,0
-2,25AA	2,0 - 2,25
-2,5 AA	2,25 - 2,5
-2,75AA	2,5 - 2,75
-3 AA	2,75 - 3,0
-3,175AA	2,675 - 3,175
-3,5 AA	3,0 - 3,5
-4 AA	3,5 - 4,0
-4,5 AA	4,0 - 4,5
-5 AA	4,5 - 5,0
-5,25AA	4,75 - 5,25
-5,5 AA	5,0 - 5,5
-5,75AA	5,25 - 5,75
-6 AA	5,5 - 6,0
-6,5 AA	6,0 - 6,5
-7 AA	6,5 - 7,0
-7,5 AA	7,0 - 7,5
-8 AA	7,5 - 8,0

ϕ A=12,5 B=18

MEGA10N / NBS10	
Référence des pinces	Plage de serrage
NBC10- 1,75AA	1,5 - 1,75
- 2 AA	1,75 - 2,0
- 2,25AA	2,0 - 2,25
- 2,5 AA	2,25 - 2,5
- 2,75AA	2,5 - 2,75
- 3 AA	2,75 - 3,0
- 3,175AA	2,675 - 3,175
- 3,25AA	2,75 - 3,25
- 3,5 AA	3,0 - 3,5
- 3,75AA	3,25 - 3,75
- 4 AA	3,5 - 4,0
- 4,25AA	3,75 - 4,25
- 4,5 AA	4,0 - 4,5
- 4,75AA	4,25 - 4,75
- 5 AA	4,5 - 5,0
- 5,25AA	4,75 - 5,25
- 5,5 AA	5,0 - 5,5
- 5,75AA	5,25 - 5,75
- 6 AA	5,5 - 6,0
- 6,5 AA	6,0 - 6,5
- 7 AA	6,5 - 7,0
- 7,5 AA	7,0 - 7,5
- 8 AA	7,5 - 8,0
- 8,5 AA	8,0 - 8,5
- 9 AA	8,5 - 9,0
- 9,5 AA	9,0 - 9,5
-10 AA	9,5 - 10,0

ϕ A=16,5 B=27



Plage de serrage : $\varnothing 2,5 - \varnothing 20,0$

Elasticité 0,5/ø

MEGA13N / NBS13	
Référence des pinces	Plage de serrage
NBC13- 3 AA	2,5 – 3,0
- 3,175AA	2,675 – 3,175
- 3,25AA	2,75 – 3,25
- 3,5 AA	3,0 – 3,5
- 3,75AA	3,25 – 3,75
- 4 AA	3,5 – 4,0
- 4,25AA	3,75 – 4,25
- 4,5 AA	4,0 – 4,5
- 4,75AA	4,25 – 4,75
- 5 AA	4,5 – 5,0
- 5,25AA	4,75 – 5,25
- 5,5 AA	5,0 – 5,5
- 5,75AA	5,25 – 5,75
- 6 AA	5,5 – 6,0
- 6,5 AA	6,0 – 6,5
- 7 AA	6,5 – 7,0
- 7,5 AA	7,0 – 7,5
- 8 AA	7,5 – 8,0
- 8,5 AA	8,0 – 8,5
- 9 AA	8,5 – 9,0
- 9,5 AA	9,0 – 9,5
-10 AA	9,5 – 10,0
-10,5 AA	10,0 – 10,5
-11 AA	10,5 – 11,0
-11,5 AA	11,0 – 11,5
-12 AA	11,5 – 12,0
-12,5 AA	12,0 – 12,5
-13 AA	12,5 – 13,0

øA=20,5 B=31

MEGA16N / NBS16	
Référence des pinces	Plage de serrage
NBC16- 3 AA	2,5 – 3,0
- 3,25AA	2,75 – 3,25
- 3,5 AA	3,0 – 3,5
- 3,75AA	3,25 – 3,75
- 4 AA	3,5 – 4,0
- 4,25AA	3,75 – 4,25
- 4,5 AA	4,0 – 4,5
- 4,75AA	4,25 – 4,75
- 5 AA	4,5 – 5,0
- 5,25AA	4,75 – 5,25
- 5,5 AA	5,0 – 5,5
- 5,75AA	5,25 – 5,75
- 6 AA	5,5 – 6,0
- 6,5 AA	6,0 – 6,5
- 7 AA	6,5 – 7,0
- 7,5 AA	7,0 – 7,5
- 8 AA	7,5 – 8,0
- 8,5 AA	8,0 – 8,5
- 9 AA	8,5 – 9,0
- 9,5 AA	9,0 – 9,5
-10 AA	9,5 – 10,0
-10,5 AA	10,0 – 10,5
-11 AA	10,5 – 11,0
-11,5 AA	11,0 – 11,5
-12 AA	11,5 – 12,0
-12,5 AA	12,0 – 12,5
-13 AA	12,5 – 13,0
-13,5 AA	13,0 – 13,5
-14 AA	13,5 – 14,0
-14,5 AA	14,0 – 14,5
-15 AA	14,5 – 15,0
-15,5 AA	15,0 – 15,5
-16 AA	15,5 – 16,0

øA=25,5 B=35

MEGA20N / NBS20	
Référence des pinces	Plage de serrage
NBC20- 3 AA	2,5 – 3,0
- 3,25AA	2,75 – 3,25
- 3,5 AA	3,0 – 3,5
- 3,75AA	3,25 – 3,75
- 4 AA	3,5 – 4,0
- 4,25AA	3,75 – 4,25
- 4,5 AA	4,0 – 4,5
- 4,75AA	4,25 – 4,75
- 5 AA	4,5 – 5,0
- 5,25AA	4,75 – 5,25
- 5,5 AA	5,0 – 5,5
- 5,75AA	5,25 – 5,75
- 6 AA	5,5 – 6,0
- 6,5 AA	6,0 – 6,5
- 7 AA	6,5 – 7,0
- 7,5 AA	7,0 – 7,5
- 8 AA	7,5 – 8,0
- 8,5 AA	8,0 – 8,5
- 9 AA	8,5 – 9,0
- 9,5 AA	9,0 – 9,5
-10 AA	9,5 – 10,0
-10,5 AA	10,0 – 10,5
-11 AA	10,5 – 11,0
-11,5 AA	11,0 – 11,5
-12 AA	11,5 – 12,0
-12,5 AA	12,0 – 12,5
-13 AA	12,5 – 13,0
-13,5 AA	13,0 – 13,5
-14 AA	13,5 – 14,0
-14,5 AA	14,0 – 14,5
-15 AA	14,5 – 15,0
-15,5 AA	15,0 – 15,5
-16 AA	15,5 – 16,0
-16,5 AA	16,0 – 16,5
-17 AA	16,5 – 17,0
-17,5 AA	17,0 – 17,5
-18 AA	17,5 – 18,0
-18,5 AA	18,0 – 18,5
-19 AA	18,5 – 19,0
-19,5 AA	19,0 – 19,5
-20 AA	19,5 – 20,0

øA= 28,5 B=38

PINCE NEW BABY

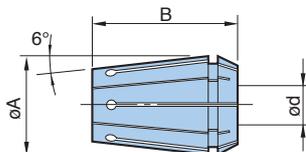
Pour MANDRINS MEGA NEW BABY et NEW BABY

Elasticité de 0,1 mm et 0,2 mm/ø suivant le type

(NBC6, NBC8, NBC10)



0,1 ou 0,2 mm incrément



Plage de serrage : ø0,4 - ø6,0

MEGA6N / NBS6			
Référence des pinces	Plage de serrage	Référence des pinces	Plage de serrage
NBC6-0,50AA	0,4 – 0,5	NBC6-4,10AA	4,0 – 4,1
-0,60AA	0,5 – 0,6	-4,20AA	4,1 – 4,2
-0,70AA	0,6 – 0,7	-4,30AA	4,2 – 4,3
-0,80AA	0,7 – 0,8	-4,40AA	4,3 – 4,4
-0,90AA	0,8 – 0,9	-4,50AA	4,4 – 4,5
-1,00AA	0,9 – 1,0	-4,60AA	4,5 – 4,6
-1,10AA	1,0 – 1,1	-4,70AA	4,6 – 4,7
-1,20AA	1,1 – 1,2	-4,80AA	4,7 – 4,8
-1,30AA	1,2 – 1,3	-4,90AA	4,8 – 4,9
-1,40AA	1,3 – 1,4	-5,00AA	4,9 – 5,0
-1,50AA	1,4 – 1,5	-5,10AA	5,0 – 5,1
-1,60AA	1,5 – 1,6	-5,20AA	5,1 – 5,2
-1,70AA	1,6 – 1,7	-5,30AA	5,2 – 5,3
-1,80AA	1,7 – 1,8	-5,40AA	5,3 – 5,4
-1,90AA	1,8 – 1,9	-5,50AA	5,4 – 5,5
-2,00AA	1,9 – 2,0	-5,60AA	5,5 – 5,6
-2,10AA	2,0 – 2,1	-5,70AA	5,6 – 5,7
-2,20AA	2,1 – 2,2	-5,80AA	5,7 – 5,8
-2,30AA	2,2 – 2,3	-5,90AA	5,8 – 5,9
-2,40AA	2,3 – 2,4	-6,00AA	5,9 – 6,0
-2,50AA	2,4 – 2,5		
-2,60AA	2,5 – 2,6		
-2,70AA	2,6 – 2,7		
-2,80AA	2,7 – 2,8		
-2,90AA	2,8 – 2,9		
-3,00AA	2,9 – 3,0		
-3,10AA	3,0 – 3,1		
-3,20AA	3,1 – 3,2		
-3,30AA	3,2 – 3,3		
-3,40AA	3,3 – 3,4		
-3,50AA	3,4 – 3,5		
-3,60AA	3,5 – 3,6		
-3,70AA	3,6 – 3,7		
-3,80AA	3,7 – 3,8		
-3,90AA	3,8 – 3,9		
-4,00AA	3,9 – 4,0		

øA=9,3 B=13,5

MEGA8N / NBS8	
Référence des pinces	Plage de serrage
NBC8-0,60AA	0,5 – 0,6
-0,70AA	0,6 – 0,7
-0,80AA	0,7 – 0,8
-0,90AA	0,8 – 0,9
-1,00AA	0,9 – 1,0
-1,10AA	1,0 – 1,1
-1,20AA	1,1 – 1,2
-1,30AA	1,2 – 1,3
-1,40AA	1,3 – 1,4
-1,50AA	1,4 – 1,5
-1,60AA	1,5 – 1,6
-1,70AA	1,6 – 1,7
-1,80AA	1,7 – 1,8
-1,90AA	1,8 – 1,9
-2,00AA	1,9 – 2,0
-2,10AA	2,0 – 2,1
-2,20AA	2,1 – 2,2
-2,30AA	2,2 – 2,3
-2,40AA	2,3 – 2,4
-2,50AA	2,4 – 2,5
-2,60AA	2,5 – 2,6
-2,70AA	2,6 – 2,7
-2,80AA	2,7 – 2,8
-2,90AA	2,8 – 2,9
-3,00AA	2,8 – 3,0
-3,20AA	3,0 – 3,2
-3,40AA	3,2 – 3,4
-3,60AA	3,4 – 3,6
-3,80AA	3,6 – 3,8
-4,00AA	3,8 – 4,0
-4,20AA	4,0 – 4,2
-4,40AA	4,2 – 4,4
-4,60AA	4,4 – 4,6
-4,80AA	4,6 – 4,8
-5,00AA	4,8 – 5,0

Voir G3 pour ø supérieurs.

øA=12,2 B=17

Concentricité des pinces

Classe des pinces	Faux rond maximum	
	Au nez du mandrin	A 4xd
AA	Dans le 1 µm	Dans les 3 µm

Elasticité 0,1/ø
 Elasticité 0,2/ø

MEGA10N / NBS10	
Référence des pinces	Plage de serrage
NBC10- 1,60AA	1,5 – 1,6
- 1,70AA	1,6 – 1,7
- 1,80AA	1,7 – 1,8
- 1,90AA	1,8 – 1,9
- 2,00AA	1,9 – 2,0
- 2,10AA	2,0 – 2,1
- 2,20AA	2,1 – 2,2
- 2,30AA	2,2 – 2,3
- 2,40AA	2,3 – 2,4
- 2,50AA	2,4 – 2,5
- 2,60AA	2,5 – 2,6
- 2,70AA	2,6 – 2,7
- 2,80AA	2,7 – 2,8
- 2,90AA	2,8 – 2,9

øA=16,2 B=26

Voir G3 pour ø supérieurs.

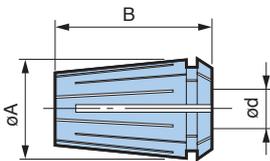
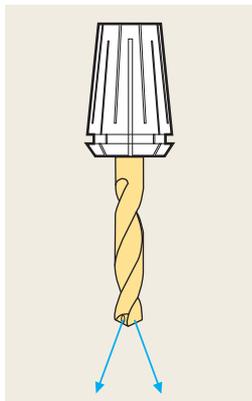
PINCE ETANCHE FONBC Pour MANDRINS MEGA NEW BABY et NEW BABY

PRESSIION
MAX.
ARROSAGE
7MPa



Pour outils
trous d'huile

Pince idéale pour l'arrosage étanche par le centre outil.
Utilisation avec des trous d'huile.



MEGA6N / NBS6	
Référence des pinces	Plage de serrage
FONBC 6 - 3 AA	※ 3,00
- 3,25AA	3,15 – 3,25
- 3,5 AA	3,40 – 3,50
- 3,75AA	3,65 – 3,75
- 4 AA	3,90 – 4,00
- 4,25AA	4,15 – 4,25
- 4,5 AA	4,40 – 4,50
- 4,75AA	4,65 – 4,75
- 5 AA	4,90 – 5,00
- 5,25AA	5,15 – 5,25
- 5,5 AA	5,40 – 5,50
- 5,75AA	5,65 – 5,75
- 6 AA	5,90 – 6,00

øA=9,5 B=14

MEGA8N / NBS8	
Référence des pinces	Plage de serrage
FONBC 8 - 3 AA	2,9 – 3,0
- 3,5AA	3,4 – 3,5
- 4 AA	3,9 – 4,0
- 4,5AA	4,4 – 4,5
- 5 AA	4,9 – 5,0
- 5,5AA	5,4 – 5,5
- 6 AA	5,9 – 6,0
- 6,5AA	6,4 – 6,5
- 7 AA	6,9 – 7,0
- 7,5AA	7,4 – 7,5
- 8 AA	7,9 – 8,0

øA=12,5 B=18

MEGA10N / NBS10	
Référence des pinces	Plage de serrage
FONBC10 - 3 AA	2,9 – 3,0
- 3,5AA	3,4 – 3,5
- 4 AA	3,9 – 4,0
- 4,5AA	4,4 – 4,5
- 5 AA	4,9 – 5,0
- 5,5AA	5,4 – 5,5
- 6 AA	5,9 – 6,0
- 6,5AA	6,4 – 6,5
- 7 AA	6,9 – 7,0
- 7,5AA	7,4 – 7,5
- 8 AA	7,9 – 8,0
- 8,5AA	8,4 – 8,5
- 9 AA	8,9 – 9,0
- 9,5AA	9,4 – 9,5
- 10 AA	9,9 – 10,0

øA=16,5 B=27

MEGA13N / NBS13	
Référence des pinces	Plage de serrage
FONBC13 - 3 AA	※ 3,0
- 3,5AA	3,4 – 3,5
- 4 AA	3,9 – 4,0
- 4,5AA	4,4 – 4,5
- 5 AA	4,9 – 5,0
- 5,5AA	5,4 – 5,0
- 6 AA	5,9 – 6,0
- 6,5AA	6,4 – 6,5
- 7 AA	6,9 – 7,0
- 7,5AA	7,4 – 7,5
- 8 AA	7,9 – 8,0
- 8,5AA	8,4 – 8,5
- 9 AA	8,9 – 9,0
- 9,5AA	9,4 – 9,5
- 10 AA	9,9 – 10,0
- 10,5AA	10,4 – 10,5
- 11 AA	10,9 – 11,0
- 11,5AA	11,4 – 11,5
- 12 AA	11,9 – 12,0
- 12,5AA	12,4 – 12,5
- 13 AA	12,9 – 13,0

øA=9,5 B=14

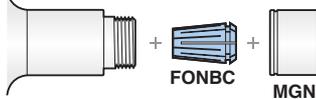
MEGA16N / NBS16	
Référence des pinces	Plage de serrage
FONBC16 - 5 AA	4,9 – 5,0
- 5,5AA	5,4 – 5,5
- 6 AA	5,9 – 6,0
- 6,5AA	6,4 – 6,5
- 7 AA	6,9 – 7,0
- 7,5AA	7,4 – 7,5
- 8 AA	7,9 – 8,0
- 8,5AA	8,4 – 8,5
- 9 AA	8,9 – 9,0
- 9,5AA	9,4 – 9,5
- 10 AA	9,9 – 10,0
- 10,5AA	10,4 – 10,5
- 11 AA	10,9 – 11,0
- 11,5AA	11,4 – 11,5
- 12 AA	11,9 – 12,0
- 12,5AA	12,4 – 12,5
- 13 AA	12,9 – 13,0
- 13,5AA	13,4 – 13,5
- 14 AA	13,9 – 14,0
- 14,5AA	14,4 – 14,5
- 15 AA	14,9 – 15,0
- 15,5AA	15,4 – 15,5
- 16 AA	15,9 – 16,0

øA=25,5 B=35

MEGA20N / NBS20	
Référence des pinces	Plage de serrage
FONBC20 - 5 AA	4,9 – 5,0
- 5,5AA	5,4 – 5,5
- 6 AA	5,9 – 6,0
- 6,5AA	6,4 – 6,5
- 7 AA	6,9 – 7,0
- 7,5AA	7,4 – 7,5
- 8 AA	7,9 – 8,0
- 8,5AA	8,4 – 8,5
- 9 AA	8,9 – 9,0
- 9,5AA	9,4 – 9,5
- 10 AA	9,9 – 10,0
- 10,5AA	10,4 – 10,5
- 11 AA	10,9 – 11,0
- 11,5AA	11,4 – 11,5
- 12 AA	11,9 – 12,0
- 12,5AA	12,4 – 12,5
- 13 AA	12,9 – 13,0
- 13,5AA	13,4 – 13,5
- 14 AA	13,9 – 14,0
- 14,5AA	14,4 – 14,5
- 15 AA	14,9 – 15,0
- 15,5AA	15,4 – 15,5
- 16 AA	15,9 – 16,0
- 16,5AA	16,4 – 16,5
- 17 AA	16,9 – 17,0
- 17,5AA	17,4 – 17,5
- 18 AA	17,9 – 18,0
- 18,5AA	18,4 – 18,5
- 19 AA	18,9 – 19,0
- 19,5AA	19,4 – 19,5
- 20 AA	19,9 – 20,0

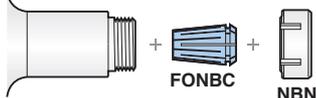
øA=28,5 B=38

● Pour les mandrins MEGA New Baby :



Utiliser l'écrou MGN standard.

● Pour les mandrins New Baby :



Utiliser l'écrou NBN standard.

[Note]

La rétractabilité diffère suivant le type de pince NBC.

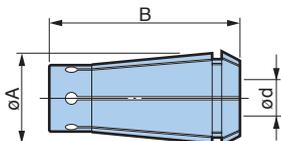
PINCE NEW BABY

Pour MANDRINS MEGA NEW BABY et NEW BABY

Pour les FRAISES



Pour les FRAISES



Concentricité des pinces

Classe des pinces	Faux rond maximum	
	Au nez du mandrin	A 4xd
AA	Dans le 1 µm	Dans les 3 µm

Dans le 1 µm		Dans les 3 µm	

MEGA6N / NBS6	
Référence	ød
NBC 6-3E AA	3
-4E AA	4
-5E AA	5
-6E AA	6

øA=9,2 B=17

MEGA8N / NBS8	
Référence	ød
NBC 8-3E AA	3
-4E AA	4
-5E AA	5
-6E AA	6
-8E AA	8

øA=12 B=20

MEGA10N / NBS10	
Référence	ød
NBC10- 3E AA	3
- 4E AA	4
- 5E AA	5
- 6E AA	6
- 8E AA	8
-10E AA	10

øA=16 B=32

MEGA13N / NBS13	
Référence	ød
NBC13- 3E AA	3
- 4E AA	4
- 5E AA	5
- 6E AA	6
- 8E AA	8
-10E AA	10
-12E AA	12

øA=20 B=38

MEGA16N / NBS16	
Référence	ød
NBC16- 3E AA	3
- 4E AA	4
- 5E AA	5
- 6E AA	6
- 8E AA	8
-10E AA	10
-12E AA	12
-14E AA	14
-16E AA	16

øA=25 B=42

MEGA20N / NBS20	
Référence	ød
NBC20- 3E AA	3
- 4E AA	4
- 5E AA	5
- 6E AA	6
- 8E AA	8
-10E AA	10
-12E AA	12
-14E AA	14
-16E AA	16
-20E AA	20

øA=28 B=45

- Utiliser un outil ayant le même diamètre de queue que le diamètre d'alésage de la pince.
- La queue de l'outil doit avoir une tolérance : h7 maximum (h6 idéale).

SET DE PINCES NEW BABY

Pour MANDRINS MEGA NEW BABY et NEW BABY

- Contient les principaux modèles pour couvrir une grande gamme de serrage.



Référence	Capacité	Nombre de pinces	Dimensions du coffret (Largeur×Longueur)	Modèle de mandrin correspondant
SNBC 6AA-22	0,5 – 6	22	80 × 185	MEGA 6N / NBS 6
SNBC 8AA-20	0,5 – 8	20	80 × 185	MEGA 8N / NBS 8
SNBC10AA-20	1,5 – 10	20	115 × 270	MEGA10N / NBS10
SNBC13AA-21	2,5 – 13	21	115 × 270	MEGA13N / NBS13
SNBC16AA-27	2,5 – 16	27	190 × 370	MEGA16N / NBS16
SNBC20AA-35	2,5 – 20	35	190 × 370	MEGA20N / NBS20

- Dans le coffret de pinces SNBC6AA, les pinces NBC-0,5 et NBC-3,175 ne sont pas prévues.
- Dans les coffrets de SNBC8AA, 10AA, 13AA de pinces, la pince NBC3,175 n'est pas prévue. Le coffret de pinces SNBC16AA-27 est en bois.

Vendues dans des boîtes de rangement exclusives.

COFFRET POUR PINCES NEW BABY

Pour MANDRINS MEGA NEW BABY et NEW BABY

- Coffrets vides pour pinces NEW BABY pour leur protection et entretien.



Référence	Nombre de trous	Dimensions du coffret (Largeur×Longueur)	Modèle de mandrin correspondant
NBB 6	24	80 × 185	NBC 6 / FONBC 6
NBB 8	24	80 × 185	NBC 8 / FONBC 8
NBB10	24	115 × 270	NBC10 / FONBC10
NBB13	24	115 × 270	NBC13 / FONBC13
NBB16	36	190 × 370	NBC16 / FONBC16
NBB20	36	190 × 370	NBC20 / FONBC20

- Les coffrets peuvent être utilisés pour les pinces de fraisage New Baby NBC-E-AA.
- Le coffret NBB16 est en bois.

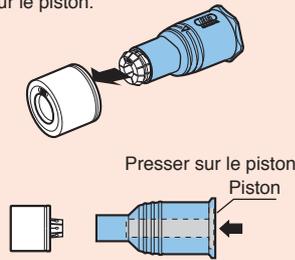
EJECTEUR DE PINCES

L'éjecteur de pinces peut facilement et rapidement enlever les pinces des écrous MEGA et NEW BABY.



● COMMENT MONTER UNE PINCE

Introduire la pince dans l'éjecteur de pinces. Emboîter celle-ci dans l'écrou et appuyer sur le piston.

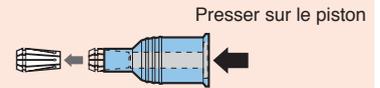


● COMMENT OTER UNE PINCE

1. Incliner l'éjecteur de pinces comme indiqué sur l'image pour ôter la pince de l'écrou.



2. Puis appuyer sur le piston pour éjecter la pince.



■ Pour PINCES NEW BABY

Référence	Référence pince	Référence des pinces
NBC 6-CE	MGN 6 / NBN 6	NBC 6 / FONBC 6
NBC 8-CE	MGN 8 / NBN 8	NBC 8 / FONBC 8
NBC10-CE	MGN10 / NBN10	NBC10 / FONBC 10
NBC13-CE	MGN13 / NBN13	NBC13 / FONBC 13

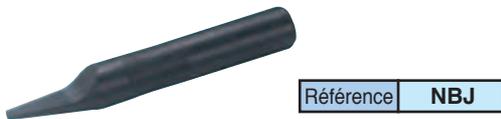
■ Pour PINCES DE FRAISAGE NEW BABY

Référence	Référence pince	Référence des pinces
NBC 6E-CE	MGN 6 / NBN 6	NBC 6E
NBC 8E-CE	MGN 8 / NBN 8	NBC 8E
NBC10E-CE	MGN10 / NBN10	NBC10E
NBC13E-CE	MGN13 / NBN13	NBC13E

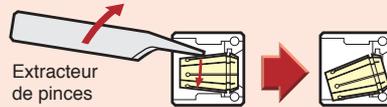
EXTRACTEUR DE PINCES

Pour MANDRINS MEGA NEW BABY, NEW BABY et MEGA ER

L'extracteur de pinces facilite l'extraction de la pince de l'écrou. Très utile pour les séries de pinces de petites dimensions (MEGA6N à 13N).



● COMMENT L'UTILISER



BUTEE DE TARAUDAGE

Pour MANDRIN NEW BABY

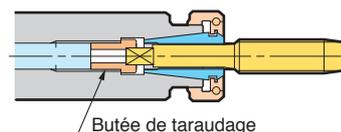
Pour le taraudage rigide.



Modèle de mandrin			NBS10	NBS13	NBS16	NBS20
Taille du taraud	Standard	Carré du taraud	Référence	Référence	Référence	Référence
M 8	DIN 371	6,2	—	NBA13-M 8DD	—	—
	JIS	5,0	NBA10-M 8	NBA13-M 8	—	—
M10	DIN 371	8,0	—	NBA13-M14M10DD	NBA16-M14M10DD	—
	JIS	5,5	NBA10-M10	NBA13-M10	NBA16-M10	—
M12	DIN 376	7,0	—	NBA13-M12D	NBA16-M12D	NBA20-M12D
	JIS	6,5	—	NBA13-M12	NBA16-M12	NBA20-M12
M14	DIN 376	9,0	—	—	NBA16-M14DM16D	NBA20-M14DM16D
	JIS	8,0	—	NBA13-M14M10DD	NBA16-M14M10DD	NBA20-M14
M16	DIN 376	9,0	—	—	NBA16-M14DM16D	NBA20-M14DM16D
	JIS	10,0	—	—	NBA16-M16	NBA20-M16
M20	DIN 376	12,0	—	—	—	NBA20-M20
	JIS	12,0	—	—	—	NBA20-M20

1. La fonction de taraudage rigide est nécessaire sur la machine-outils.

Le taraud est placé immédiatement dans le carré d'entraînement.

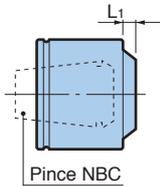


Ecrou étanche pour arrosage à travers les trous d'huile des outils

MEGA PERFECT SEAL pour MANDRIN MEGA NEW BABY



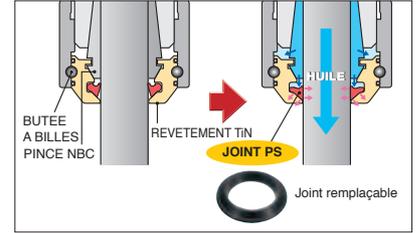
PRESSION
MAX.
ARROSAGE
7MPa



Arrosage total et fiable en bout d'outil.

Sa conception unique augmente sa performance. La pression d'arrosage élevée crée une parfaite étanchéité.

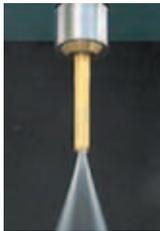
En ôtant le joint PS, l'arrosage arrive directement en périphérie de l'outil.



2 possibilités d'arrivées d'arrosages

A travers l'outil

A la périphérie de l'outil



Avec le joint PS



Sans le joint PS

Référence	ø de queue d'outil	L1	Référence des pinces	Référence	ø de queue d'outil	L1	Référence des pinces		
MPS 6-03035	3 - 3,5	2,3	NBC 6-3 - 3,75	MPS16-03035	3 - 3,5	4,0	NBC16-3 - 4		
-0304	3 - 4		-3 - 4,25	-0304	3 - 4		-3 - 4,5		
-04045	4 - 4,5		-4 - 4,75	-04045	4 - 4,5		-4 - 5		
-0405	4 - 5		-4 - 5,25	-0405	4 - 5		-4 - 5,5		
-05055	5 - 5,5		-5 - 5,75	-05055	5 - 5,5		-5 - 6		
-0506	5 - 6		-5 - 6	-0506	5 - 6		-5 - 6,5		
MPS 8-03035	3 - 3,5	3,9	NBC 8-3 - 4	-06065	6 - 6,5	4,3	-6 - 7		
-0304	3 - 4		-3 - 4,5	-0607	6 - 7		-6 - 7,5		
-04045	4 - 4,5		-4 - 5	-07075	7 - 7,5		-7 - 8		
-0405	4 - 5		-4 - 5,5	-0708	7 - 8		-7 - 8,5		
-05055	5 - 5,5		-5 - 6	-08085	8 - 8,5		-8 - 9		
-0506	5 - 6		-5 - 6,5	-0809	8 - 9		-8 - 9,5		
-06065	6 - 6,5	3,4	-6 - 7	-09095	9 - 9,5	4,6	-9 - 10		
-0607	6 - 7		-6 - 7,5	-0910	9 - 10		-9 - 10,5		
-07075	7 - 7,5		-7 - 8	-10105	10 - 10,5		-10 - 11		
-0708	7 - 8		-7 - 8	-1011	10 - 11		-10 - 11,5		
MPS10-03035	3 - 3,5		3,9	NBC10-3 - 4	-11115		11 - 11,5	5,1	-11 - 12
-0304	3 - 4			-3 - 4,5	-1112		11 - 12		-11 - 12,5
-04045	4 - 4,5	-4 - 5		-12125	12 - 12,5	-12 - 13			
-0405	4 - 5	-4 - 5,5		-1213	12 - 13	-12 - 13,5			
-05055	5 - 5,5	-5 - 6		-1314	13 - 14	-13 - 14,5			
-0506	5 - 6	-5 - 6,5		-1415	14 - 15	-14 - 15,5			
-06065	6 - 6,5	4,3	-6 - 7	-1516	15 - 16	-15 - 16			
-0607	6 - 7		-6 - 7,5	MPS20-03035	3 - 3,5	NBC20-3 - 4			
-07075	7 - 7,5		-7 - 8	-0304	3 - 4		-3 - 4,5		
-0708	7 - 8		-7 - 8,5	-04045	4 - 4,5		-4 - 5		
-08085	8 - 8,5		-8 - 9	-0405	4 - 5		-4 - 5,5		
-0809	8 - 9		-8 - 9,5	-05055	5 - 5,5		-5 - 6		
-09095	9 - 9,5	-9 - 10	-0506	5 - 6	-5 - 6,5				
-0910	9 - 10	-9 - 10	-06065	6 - 6,5	-6 - 7				
MPS13-03035	3 - 3,5	4,3	NBC13-3 - 4	-0607	6 - 7	4,0	-6 - 7,5		
-0304	3 - 4		-3 - 4,5	-07075	7 - 7,5		-7 - 8		
-04045	4 - 4,5		-4 - 5	-0708	7 - 8		-7 - 8,5		
-0405	4 - 5		-4 - 5,5	-08085	8 - 8,5		-8 - 9		
-05055	5 - 5,5		-5 - 6	-0809	8 - 9		-8 - 9,5		
-0506	5 - 6		-5 - 6,5	-09095	9 - 9,5		-9 - 10		
-06065	6 - 6,5	4,6	-6 - 7	-0910	9 - 10	-9 - 10,5			
-0607	6 - 7		-6 - 7,5	-10105	10 - 10,5	-10 - 11			
-07075	7 - 7,5		-7 - 8	-1011	10 - 11	-10 - 11,5			
-0708	7 - 8		-7 - 8,5	-11115	11 - 11,5	-11 - 12			
-08085	8 - 8,5		-8 - 9	-1112	11 - 12	-11 - 12,5			
-0809	8 - 9		-8 - 9,5	-12125	12 - 12,5	-12 - 13			
-09095	9 - 9,5	4,9	-9 - 10	-1213	12 - 13	-12 - 13,5			
-0910	9 - 10		-9 - 10,5	-1314	13 - 14	-13 - 14,5			
-10105	10 - 10,5		-10 - 11	-1415	14 - 15	-14 - 15,5			
-1011	10 - 11		-10 - 11,5	-1516	15 - 16	-15 - 16,5			
-11115	11 - 11,5		-11 - 12	-1617	16 - 17	-16 - 17,5			
-1112	11 - 12		-11 - 12,5	-1718	17 - 18	-17 - 18,5			
-12125	12 - 12,5	4,2	-12 - 13	-1819	18 - 19	-18 - 19,5			
-1213	12 - 13		-12 - 13	-1920	19 - 20	-19 - 20			

* 1 joint PS est fourni avec l'écrou.

* Pour obtenir l'arrivée d'arrosage à la périphérie de l'outil, la butée de réglage ne doit pas être montée.

[PS RING]



Le joint de rechange est monté dans le MEGA PERFECT SEAL.

(Le remplacement du joint PS Ring est recommandé lorsque celui-ci est endommagé.)

Référence	Modèle MPS	Référence	Modèle MPS	Référence	Modèle MPS
PS-0304	MPS □-03035,0304	PS-0809	MPS □-08085,0809	PS-1314	MPS □-1314
0405	04045,0405	0910	09095,0910	1415	1415
0506	05055,0506	1011	10105,1011	1516	1516
0607	06065,0607	1112	11115,1112	1617	1617
0708	07075,0708	1213	12125,1213	1718	1718
				1819	1819
				1920	1920

1 paquet de joints contient 5 pièces de la même dimension.

Ecrou étanche pour arrosage à travers les trous d'huile des outils

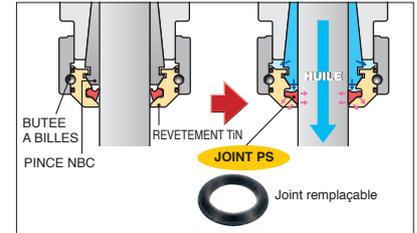
BABY PERFECT SEAL pour MANDRIN NEW BABY



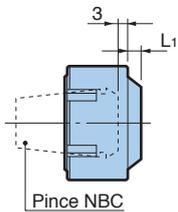
Arrosage total et fiable en bout d'outil.

Sa conception unique augmente sa performance. La pression d'arrosage élevée crée une parfaite étanchéité.

En ôtant le joint PS, l'arrosage arrive en périphérie de l'outil.



PRESSION MAX. ARROSAGE 7MPa



2 possibilités d'arrivées d'arrosages

A travers l'outil

A la périphérie de l'outil



Avec le joint PS



Sans le joint PS

Référence	ø de queue d'outil	L1	Référence des pinces	
BPS 6-03035	3 - 3,5	2,3	NBC 6-3 - 3,75	
-0304	3 - 4		-3 - 4,25	
-04045	4 - 4,5		-4 - 4,75	
-0405	4 - 5		-4 - 5,25	
-05055	5 - 5,5		-5 - 5,75	
-0506	5 - 6	-5 - 6		
BPS 8-03035	3 - 3,5	3,9	NBC 8-3 - 4	
-0304	3 - 4		-3 - 4,5	
-04045	4 - 4,5		-4 - 5	
-0405	4 - 5		-4 - 5,5	
-05055	5 - 5,5		-5 - 6	
-0506	5 - 6	-5 - 6,5		
-06065	6 - 6,5	3,4	-6 - 7	
-0607	6 - 7		-6 - 7,5	
-07075	7 - 7,5		-7 - 8	
-0708	7 - 8		-7 - 8	
-08085	8 - 8,5		-8 - 9	
BPS10-03035	3 - 3,5	3,9	NBC10-3 - 4	
-0304	3 - 4		-3 - 4,5	
-04045	4 - 4,5		-4 - 5	
-0405	4 - 5		-4 - 5,5	
-05055	5 - 5,5		-5 - 6	
-0506	5 - 6	-5 - 6,5		
-06065	6 - 6,5	4,3	-6 - 7	
-0607	6 - 7		-6 - 7,5	
-07075	7 - 7,5		-7 - 8	
-0708	7 - 8		-7 - 8,5	
-08085	8 - 8,5		-8 - 9	
-0809	8 - 9	-8 - 9,5		
-09095	9 - 9,5	3,5	-9 - 10	
-0910	9 - 10		-9 - 10	
BPS13-03035	3 - 3,5		4,3	NBC13-3 - 4
-0304	3 - 4			-3 - 4,5
-04045	4 - 4,5			-4 - 5
-0405	4 - 5	-4 - 5,5		
-05055	5 - 5,5	-5 - 6		
-0506	5 - 6	-5 - 6,5		
-06065	6 - 6,5	4,6	-6 - 7	
-0607	6 - 7		-6 - 7,5	
-07075	7 - 7,5		-7 - 8	
-0708	7 - 8		-7 - 8,5	
-08085	8 - 8,5		-8 - 9	
-0809	8 - 9	-8 - 9,5		
-09095	9 - 9,5	4,9	-9 - 10	
-0910	9 - 10		-9 - 10,5	
-10105	10 - 10,5		-10 - 11	
-1011	10 - 11		-10 - 11,5	
-11115	11 - 11,5		-11 - 12	
-1112	11 - 12	-11 - 12,5		
-12125	12 - 12,5	4,2	-12 - 13	
-1213	12 - 13		-12 - 13	
BPS16-03035	3 - 3,5		4,0	NBC16-3 - 4
-0304	3 - 4			-3 - 4,5
-04045	4 - 4,5			-4 - 5
-0405	4 - 5	-4 - 5,5		
-05055	5 - 5,5	-5 - 6		
-0506	5 - 6	-5 - 6,5		
-06065	6 - 6,5	4,3	-6 - 7	
-0607	6 - 7		-6 - 7,5	
-07075	7 - 7,5		-7 - 8	
-0708	7 - 8		-7 - 8,5	
-08085	8 - 8,5		-8 - 9	
-0809	8 - 9	-8 - 9,5		
-09095	9 - 9,5	4,6	-9 - 10	
-0910	9 - 10		-9 - 10,5	
-10105	10 - 10,5		-10 - 11	
-1011	10 - 11		-10 - 11,5	
-11115	11 - 11,5		-11 - 12	
-1112	11 - 12	-11 - 12,5		
-12125	12 - 12,5	5,1	-12 - 13	
-1213	12 - 13		-12 - 13,5	
-1314	13 - 14		-13 - 14,5	
-1415	14 - 15		-14 - 15,5	
-1516	15 - 16		-15 - 16	
BPS20-03035	3 - 3,5	4,0	NBC20-3 - 4	
-0304	3 - 4		-3 - 4,5	
-04045	4 - 4,5		-4 - 5	
-0405	4 - 5		-4 - 5,5	
-05055	5 - 5,5		-5 - 6	
-0506	5 - 6	-5 - 6,5		
-06065	6 - 6,5	4,3	-6 - 7	
-0607	6 - 7		-6 - 7,5	
-07075	7 - 7,5		-7 - 8	
-0708	7 - 8		-7 - 8,5	
-08085	8 - 8,5		-8 - 9	
-0809	8 - 9	-8 - 9,5		
-09095	9 - 9,5	4,6	-9 - 10	
-0910	9 - 10		-9 - 10,5	
-10105	10 - 10,5		-10 - 11	
-1011	10 - 11		-10 - 11,5	
-11115	11 - 11,5		-11 - 12	
-1112	11 - 12	-11 - 12,5		
-12125	12 - 12,5	5,2	-12 - 13	
-1213	12 - 13		-12 - 13,5	
-1314	13 - 14		-13 - 14,5	
-1415	14 - 15		-14 - 15,5	
-1516	15 - 16		-15 - 16,5	
-1617	16 - 17	-16 - 17,5		
-1718	17 - 18	4,6	-17 - 18,5	
-1819	18 - 19		-18 - 19,5	
-1920	19 - 20		-19 - 20	

* 1 joint PS est fourni avec l'écrou.

* Pour obtenir l'arrivée d'arrosage à la périphérie de l'outil, la butée de réglage ne doit pas être montée.

[PS RING]



• Le joint de rechange est monté dans le MEGA PERFECT SEAL

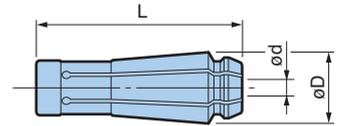
(Le remplacement du joint PS est recommandé lorsque celui-ci est endommagé.)

Référence	Modèle BPS	Référence	Modèle BPS	Référence	Modèle BPS
PS-0304	BPS □-03035,0304	PS-0809	BPS □-08085,0809	PS-1314	BPS □-1314
0405	04045,0405	0910	09095,0910	1415	1415
0506	05055,0506	1011	10105,1011	1516	1516
0607	06065,0607	1112	11115,1112	1617	1617
0708	07075,0708	1213	12125,1213	1718	1718
				1819	1819
				1920	1920

1 paquet de joints contient 5 pièces de la même dimension.

PINCE MEGA E

pour MANDRIN MEGA E



MEGA 6E		
Référence	ød	Longueur minimum de serrage
MEC6-3AA	3	19
-4AA	4	22
-5AA	5	25
-6AA	6	27

L=34,9 øD=11,3

MEGA 8E		
Référence	ød	Longueur minimum de serrage
MEC8-3AA	3	19
-4AA	4	22
-5AA	5	25
-6AA	6	28
-7AA	7	29
-8AA	8	31

L=39,4 øD=14,1

MEGA10E		
Référence	ød	Longueur minimum de serrage
MEC10- 3AA	3	19
- 4AA	4	22
- 5AA	5	25
- 6AA	6	28
- 7AA	7	29,5
- 8AA	8	31
- 9AA	9	33
-10AA	10	37

L=45,7 øD=17,1

MEGA13E		
Référence	ød	Longueur minimum de serrage
MEC13- 3AA	3	19
- 4AA	4	22
- 5AA	5	25
- 6AA	6	28
- 7AA	7	29,5
- 8AA	8	31
- 9AA	9	33
-11AA	11	37
-12AA	12	39

L=47,9 øD=20,6

Concentricité des pinces

Classe des pinces	Faux rond maximum	
	Au nez du mandrin	A 4xd
AA	Dans le 1 µm	Dans les 3 µm

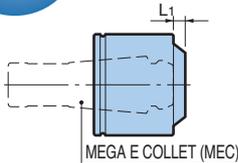
- Utiliser un outil ayant le même diamètre de queue que le diamètre d'alésage de la pince.
- La queue de l'outil doit avoir une tolérance : h7 maximum (h6 idéale).

Ecrou étanche pour arrosage à travers les trous d'huile des outils

MEGA E PERFECT SEAL pour MANDRIN MEGA E

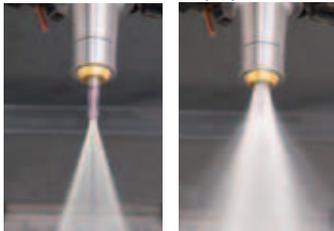


PRESSION MAX. ARROSAGE
7MPa

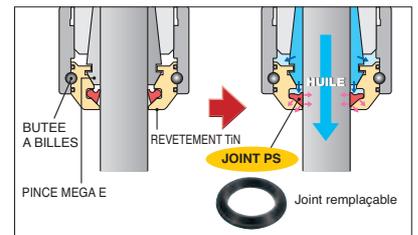


2 possibilités d'arrivées d'arrosages

A travers l'outil A la périphérie de l'outil



Avec le joint PS Sans le joint PS



Référence	ø de queue d'outil	L1	Référence des pinces
EPS 6-03	3	5,6	MEC 6- 3
-04	4	5,2	- 4
-05	5		- 5
-06	6		- 6
EPS 8-03	3	6,4	MEC 8- 3
-04	4	6	- 4
-05	5		- 5
-06	6		- 6
-07	7	5,6	- 7
-08	8		- 8
EPS10-03	3	6,4	MEC10- 3
-04	4	6	- 4
-05	5		- 5
-06	6		- 6
-07	7	6,3	- 7
-08	8		- 8
-09	9	5,7	- 9
-10	10		-10

Référence	ø de queue d'outil	L1	Référence des pinces
EPS13-03	3	6,4	MEC13- 3
-04	4	6	- 4
-05	5		- 5
-06	6		- 6
-07	7	6,3	- 7
-08	8	6,5	- 8
-09	9		- 9
-10	10		-10
-11	11	6,2	-11
-12	12		-12

- 1 joint PS est fourni avec l'écrou.
- Pour obtenir l'arrivée d'arrosage à la périphérie de l'outil, la butée de réglage ne doit pas être montée.

[PS RING]

- Le joint de rechange est monté dans le MEGA E PERFECT SEAL (Le remplacement du joint PS Ring est recommandé lorsque celui-ci est endommagé.)



1 paquet de joints contient 5 pièces de la même taille.

Référence	Modèle EPS
PS-0304	EPS □-03
-0405	-04
-0506	-05
-0607	-06
-0708	-07
	-08

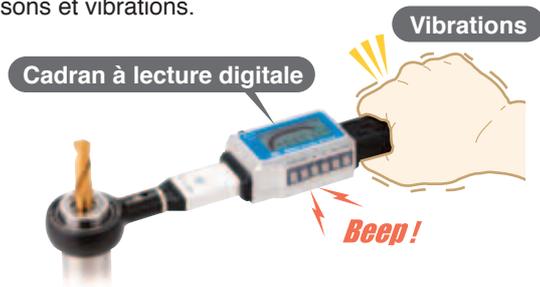
Référence	Modèle EPS
PS-0809	EPS □-09
-0910	-10
-1011	-11
-1112	-12

CLE DYNAMOMETRIQUE DIGITALE MEGA pour MANDRINS MEGA NEW BABY et NEW BABY

Informations sûres, appropriées et adaptées sur le serrage avec sons et vibrations.



Pour l'Asie uniquement



Cadran à lecture digitale

Vibrations

Beep!

Préréglage des valeurs du couple de serrage

Le couple de serrage recommandé pour chaque modèle de pince est préréglé. Le couple de serrage idéal est lisible facilement, sécurisé par le choix des références des pinces.

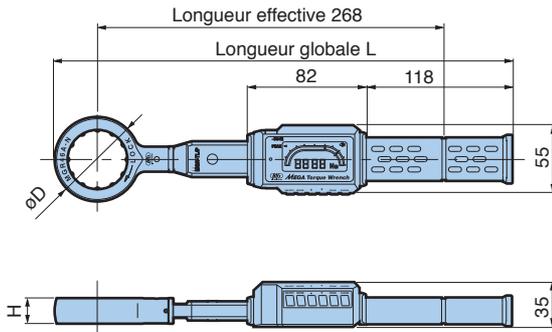
Exemple : Mandrin MEGA6N New Baby



Modèle de pince de serrage



Valeur du couple préconisée



● Eléments du corps de la clé dynamométrique



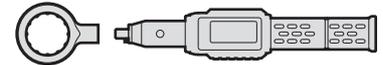
Référence	MGR-TL / P
Gamme de couples	10-50N·m
Lecture minimum (Digitale)	0,01N·m
Affichage	7 emplacements LCD → 4 chiffres affichages numériques 20 emplacements LCD → cadran graphique
Fonctions de base	Retenue des fonctions Signaux de fin de serrage → Signal sonore et vibrations Extinction automatique (5 minutes)
Alimentation	Batterie Lithium intégrée (Rechargeable environ 500 fois)
Nbre de lectures par charge	Environ 4000 serrages par charge
Temps de charge	Environ 3 heures (Utiliser uniquement l'adaptateur AC)
Température de fonctionnement	0°C - 40°C (Sans condensation)
Poids	290g (=Corps de la clé dynamométrique seul. (Sans adaptateur de serrage et adaptateur AC)

● Module Clé Mega (Option)



Référence	(mm)			Poids (kg)	Référence des mandrins	
	L Longueur totale	øD	H		Mega New Baby	MEGA E
MGR20A-N	355	36	16	0,13	MEGA 6N	—
MGR25A-N	359	44	20	0,18	MEGA 8N	MEGA 6E
MGR30A-N	362	50	20	0,22	MEGA10N	MEGA 8E
MGR35A-N	364,5	55	20	0,23	MEGA13N	MEGA10E
MGR42A-N	368	62	20	0,25	MEGA16N	MEGA13E
MGR46A-N	370	66	20	0,27	MEGA20N	—

● Jeu



Référence	Composition
SMGR-TL / P	<ul style="list-style-type: none"> Corps Modules Clé Mega (MGR20A-N thru MGR46A-N) 6 pièces

Coffret de rangement

Rangement et transport faciles prévus pour 1 corps et 6 modules.

Accessoire standard pour le corps et l'ensemble des modules.



CLE DYNAMOMETRIQUE MEGA pour MANDRIN MEGA

● Avec limiteur de couple.



Référence	ød	Corps		
		MEGA Micro	MEGA New Baby	MEGA E
MGR12TL / MGR12TLS *	12	MEGA4S		
MGR14TL / MGR14TLS *	14	MEGA6S		
MGR20TL / MGR20TLS *	20		MEGA 6N	
MGR25TL / MGR25TLS *	25		MEGA 8N	MEGA 6E
MGR30TL	30		MEGA10N	MEGA 8E
MGR35TL	35		MEGA13N	MEGA10E
MGR42TL	42		MEGA16N	MEGA13E
MGR46TL	46		MEGA20N	

1. Pour les pinces de 0,25 mm à 3 mm, il est recommandé de les serrer avec les modèles TLS marqués *.

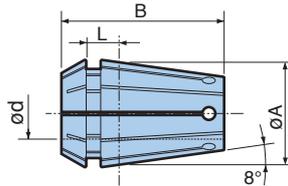
PINCE MEGA ER

Pour MANDRIN MEGA ER

Toutes les pinces de serrage ER sont contrôlées à deux reprises pour garantir la précision du faux rond de la classe « AA ». Disponibles avec un incrément de 0,1 mm de façon à pouvoir s'adapter aux dimensions des queues d'outils.



Dimensions selon les normes DIN6499 et ISO15488



Elasticité 0,1/ø

Elasticité 0,25/ø

Elasticité 0,5/ø

Concentricité des pinces

Classe des pinces	Faux rond maximum	
	Au nez du mandrin	A 4xd
AA	Dans le 1 µm	Dans les 3 µm

MEGA ER 11	
Référence des pinces	Plage de serrage ød
ERC11-3AA	2,75 – 3,0
-3,25AA	3,0 – 3,25
-3,5AA	3,25 – 3,5
-3,75AA	3,5 – 3,75
-4AA	3,75 – 4,0
-4,25AA	4,0 – 4,25
-4,5AA	4,25 – 4,5
-4,75AA	4,5 – 4,75
-5AA	4,75 – 5,0
-5,25AA	5,0 – 5,25
-5,5AA	5,25 – 5,5
-5,75AA	5,5 – 5,75
-6AA	5,5 – 6,0

øA= 11 B= 18 L= 3,8

MEGA ER 16	
Référence des pinces	Plage de serrage ød
ERC16-2AA	1,9 – 2,0
-2,1AA	2,0 – 2,1
-2,2AA	2,1 – 2,2
-2,3AA	2,2 – 2,3
-2,4AA	2,3 – 2,4
-2,5AA	2,4 – 2,5
-2,6AA	2,5 – 2,6
-2,7AA	2,6 – 2,7
-2,8AA	2,7 – 2,8
-2,9AA	2,8 – 2,9
-3AA	2,75 – 3,0
-3,25AA	3,0 – 3,25
-3,5AA	3,25 – 3,5
-3,75AA	3,5 – 3,75
-4AA	3,75 – 4,0
-4,25AA	4,0 – 4,25
-4,5AA	4,25 – 4,5
-4,75AA	4,5 – 4,75
-5AA	4,75 – 5,0
-5,25AA	5,0 – 5,25
-5,5AA	5,25 – 5,5
-5,75AA	5,5 – 5,75
-6AA	5,5 – 6,0
-6,5AA	6,0 – 6,5
-7AA	6,5 – 7,0
-7,5AA	7,0 – 7,5
-8AA	7,5 – 8,0
-8,5AA	8,0 – 8,5
-9AA	8,5 – 9,0
-9,5AA	9,0 – 9,5
-10AA	9,5 – 10,0

øA= 16 B= 27,5 L= 6,26

MEGA ER 20	
Référence des pinces	Plage de serrage ød
ERC20-3AA	2,75 – 3,0
-3,25AA	3,0 – 3,25
-3,5AA	3,25 – 3,5
-3,75AA	3,5 – 3,75
-4AA	3,75 – 4,0
-4,25AA	4,0 – 4,25
-4,5AA	4,25 – 4,5
-4,75AA	4,5 – 4,75
-5AA	4,75 – 5,0
-5,25AA	5,0 – 5,25
-5,5AA	5,25 – 5,5
-5,75AA	5,5 – 5,75
-6AA	5,5 – 6,0
-6,5AA	6,0 – 6,5
-7AA	6,5 – 7,0
-7,5AA	7,0 – 7,5
-8AA	7,5 – 8,0
-8,5AA	8,0 – 8,5
-9AA	8,5 – 9,0
-9,5AA	9,0 – 9,5
-10AA	9,5 – 10,0
-10,5AA	10,0 – 10,5
-11AA	10,5 – 11,0
-11,5AA	11,0 – 11,5
-12AA	11,5 – 12,0
-12,5AA	12,0 – 12,5
-13AA	12,5 – 13,0

øA= 20 B= 31,5 L= 6,36

MEGA ER 25	
Référence des pinces	Plage de serrage ød
ERC25-3AA	2,75 – 3,0
-3,25AA	3,0 – 3,25
-3,5AA	3,25 – 3,5
-3,75AA	3,5 – 3,75
-4AA	3,75 – 4,0
-4,25AA	4,0 – 4,25
-4,5AA	4,25 – 4,5
-4,75AA	4,5 – 4,75
-5AA	4,75 – 5,0
-5,25AA	5,0 – 5,25
-5,5AA	5,25 – 5,5
-5,75AA	5,5 – 5,75
-6AA	5,5 – 6,0
-6,5AA	6,0 – 6,5
-7AA	6,5 – 7,0
-7,5AA	7,0 – 7,5
-8AA	7,5 – 8,0
-8,5AA	8,0 – 8,5
-9AA	8,5 – 9,0
-9,5AA	9,0 – 9,5
-10AA	9,5 – 10,0
-10,5AA	10,0 – 10,5
-11AA	10,5 – 11,0
-11,5AA	11,0 – 11,5
-12AA	11,5 – 12,0
-12,5AA	12,0 – 12,5
-13AA	12,5 – 13,0
-13,5AA	13,0 – 13,5
-14AA	13,5 – 14,0
-14,5AA	14,0 – 14,5
-15AA	14,5 – 15,0
-15,5AA	15,0 – 15,5
-16AA	15,5 – 16,0

øA= 25 B= 34 L= 6,66

MEGA ER 32	
Référence des pinces	Plage de serrage ød
ERC32-3AA	2,75 – 3,0
-3,25AA	3,0 – 3,25
-3,5AA	3,25 – 3,5
-3,75AA	3,5 – 3,75
-4AA	3,75 – 4,0
-4,25AA	4,0 – 4,25
-4,5AA	4,25 – 4,5
-4,75AA	4,5 – 4,75
-5AA	4,75 – 5,0
-5,25AA	5,0 – 5,25
-5,5AA	5,25 – 5,5
-5,75AA	5,5 – 5,75
-6AA	5,5 – 6,0
-6,5AA	6,0 – 6,5
-7AA	6,5 – 7,0
-7,5AA	7,0 – 7,5
-8AA	7,5 – 8,0
-8,5AA	8,0 – 8,5
-9AA	8,5 – 9,0
-9,5AA	9,0 – 9,5
-10AA	9,5 – 10,0
-10,5AA	10,0 – 10,5
-11AA	10,5 – 11,0
-11,5AA	11,0 – 11,5
-12AA	11,5 – 12,0
-12,5AA	12,0 – 12,5
-13AA	12,5 – 13,0
-13,5AA	13,0 – 13,5
-14AA	13,5 – 14,0
-14,5AA	14,0 – 14,5
-15AA	14,5 – 15,0
-15,5AA	15,0 – 15,5
-16AA	15,5 – 16,0
-16,5AA	16,0 – 16,5
-17AA	16,5 – 17,0
-17,5AA	17,0 – 17,5
-18AA	17,5 – 18,0
-18,5AA	18,0 – 18,5
-19AA	18,5 – 19,0
-19,5AA	19,0 – 19,5
-20AA	19,5 – 20,0

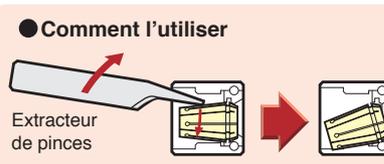
øA= 32 B= 40 L= 7,16

EXTRACTEUR DE PINCES

L'extracteur de pinces facilite l'extraction de la pince de l'écrou.



Référence **NBJ**



Ecrou étanche pour arrosage à travers les trous d'huile des outils

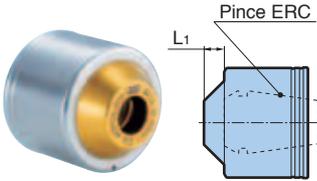
MEGA ER PERFECT SEAL Pour MANDRIN MEGA ER



Arrosage total et fiable en bout d'outil.

2 possibilités d'arrivées d'arrosages

A travers l'outil A la périphérie de l'outil



Avec le joint PS Sans le joint PS

Référence	L1	ø de queue d'outil	Référence des pinces
MERPS16-030035	4,0	3 - 3,5	ERC16- 3 - 3,75
-035040		3,5 - 4	- 3,5 - 4,25
-040045		4 - 4,5	- 4 - 4,75
-045050		4,5 - 5	- 4,5 - 5,25
-050055		5 - 5,5	- 5 - 6
-055060		5,5 - 6	- 5,5 - 6,5
-060065	4,3	6 - 6,5	- 6 - 7
-065070		6,5 - 7	- 6,5 - 7,5
-070075		7 - 7,5	- 7 - 8
-075080	4,6	7,5 - 8	- 7,5 - 8,5
-080085		8 - 8,5	- 8 - 9
-085090		8,5 - 9	- 8,5 - 9,5
-090095		9 - 9,5	- 9 - 10
-095100		9,5 - 10	- 9,5 - 10
MERPS20-030035		4,0	3 - 3,5
-035040	3,5 - 4		- 3,5 - 4,25
-040045	4 - 4,5		- 4 - 4,75
-045050	4,5 - 5		- 4,5 - 5,25
-050055	5 - 5,5		- 5 - 6
-055060	5,5 - 6		- 5,5 - 6,5
-060065	4,3	6 - 6,5	- 6 - 7
-065070		6,5 - 7	- 6,5 - 7,5
-070075		7 - 7,5	- 7 - 8
-075080	4,6	7,5 - 8	- 7,5 - 8,5
-080085		8 - 8,5	- 8 - 9
-085090		8,5 - 9	- 8,5 - 9,5
-090095		9 - 9,5	- 9 - 10
-095100		9,5 - 10	- 9,5 - 10,5
-100105		5,1	10 - 10,5
-105110	10,5 - 11		- 10,5 - 11,5
-110115	11 - 11,5		- 11 - 12
-115120	11,5 - 12		- 11,5 - 12,5
-120125	12 - 12,5		- 12 - 13
-125130	12,5 - 13		- 12,5 - 13

1. 1 joint PS est fourni avec l'écrou.

Référence	L1	ø de queue d'outil	Référence des pinces
MERPS25-030035	4,0	3 - 3,5	ERC25- 3 - 3,75
-035040		3,5 - 4	- 3,5 - 4,25
-040045		4 - 4,5	- 4 - 4,75
-045050		4,5 - 5	- 4,5 - 5,25
-050055		5 - 5,5	- 5 - 6
-055060		5,5 - 6	- 5,5 - 6,5
-060065	4,3	6 - 6,5	- 6 - 7
-065070		6,5 - 7	- 6,5 - 7,5
-070075		7 - 7,5	- 7 - 8
-075080	4,6	7,5 - 8	- 7,5 - 8,5
-080085		8 - 8,5	- 8 - 9
-085090		8,5 - 9	- 8,5 - 9,5
-090095		9 - 9,5	- 9 - 10
-095100		9,5 - 10	- 9,5 - 10,5
-100105		5,1	10 - 10,5
-105110	10,5 - 11		- 10,5 - 11,5
-110115	11 - 11,5		- 11 - 12
-115120	11,5 - 12		- 11,5 - 12,5
-120125	12 - 12,5		- 12 - 13
-125130	12,5 - 13		- 12,5 - 13
-130140	5,2	13 - 14	- 13 - 14,5
-140150		14 - 15	- 14 - 15,5
-150160		15 - 16	- 15 - 16
MERPS32-030035	4,0	3 - 3,5	ERC32- 3 - 3,75
-035040		3,5 - 4	- 3,5 - 4,25
-040045		4 - 4,5	- 4 - 4,75
-045050		4,5 - 5	- 4,5 - 5,25
-050055		5 - 5,5	- 5 - 6
-055060		5,5 - 6	- 5,5 - 6,5
-060065	4,3	6 - 6,5	- 6 - 7
-065070		6,5 - 7	- 6,5 - 7,5
-070075		7 - 7,5	- 7 - 8
-075080	4,6	7,5 - 8	- 7,5 - 8,5
-080085		8 - 8,5	- 8 - 9
-085090		8,5 - 9	- 8,5 - 9,5
-090095		9 - 9,5	- 9 - 10
-095100		9,5 - 10	- 9,5 - 10,5
-100105		5,1	10 - 10,5
-105110	10,5 - 11		- 10,5 - 11,5
-110115	11 - 11,5		- 11 - 12
-115120	11,5 - 12		- 11,5 - 12,5
-120125	12 - 12,5		- 12 - 13
-125130	12,5 - 13		- 12,5 - 13,5
-130140	5,2	13 - 14	- 13 - 14,5
-140150		14 - 15	- 14 - 15,5
-150160		15 - 16	- 15 - 16,5
-160170	4,6	16 - 17	- 16 - 17,5
-170180		17 - 18	- 17 - 18,5
-180190		18 - 19	- 18 - 19,5
-190200		19 - 20	- 19 - 20

[PS RING]

• Le joint de rechange est monté dans le MEGA PERFECT SEAL

(Le remplacement du joint PS est recommandé lorsque celui-ci est endommagé.)



Référence	Références correspondantes aux pinces
PS-0304	MERPS□-030035, 035040
-0405	-040045, 045050
-0506	-050055, 055060
-0607	-060065, 065070
-0708	-070075, 075080

Référence	Références correspondantes aux pinces
PS-0809	MERPS□-080085, 085090
-0910	-090095, 095100
-1011	-100105, 105110
-1112	-110115, 115120
-1213	-120125, 125130

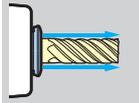
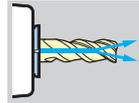
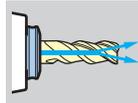
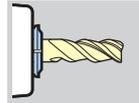
Référence	Références correspondantes aux pinces
PS-1314	MERPS□-130140
-1415	-140150
-1516	-150160
-1617	-160170
-1718	-170180
-1819	-180190
-1920	-190200

1 paquet de joints contient 5 pièces de la même taille.

PINCES CYLINDRIQUES

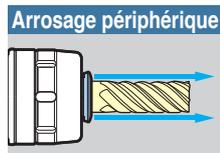
Pour MANDRINS MEGA DOUBLE POWER, NEW HI-POWER MILLING et MANDRIN HYDRAULIQUE

CHOIX ET GUIDE POUR LES PINCES CYLINDRIQUES

	PINCE PJC	PINCE OCA	PINCE PSC	PINCE AC
	 Arrosage sur la périphérie	 Arrosage trous d'huile	 Arrosage trous d'huile	 Arrosage par trous d'huile ou par l'extérieur
MANDRIN MEGA DOUBLE POWER MEGA-D	○	○		○
MANDRIN MEGA DOUBLE POWER MEGA-DS	○			○
MANDRIN NEW HI-POWER MILLING HMC	○	○		○
MANDRIN HYDRAULIQUE HDC	○		○	

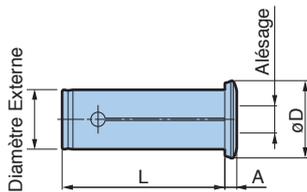
■ PINCE PJC Pour (MEGA-D/DS & HMC & HDC)

Arrivée d'arrosage sur la périphérie de l'outil de coupe



● Signification de la référence

PJC 16 - 6
 ● Pince PJC
 ● Diamètre Externe
 ● Alésage



Pince arrosage périphérique L'arrosage est propulsé sur l'outil et la pièce à usiner.

Référence	A	øD	L
PJC16-6	6,0	23	54
-8,10,12	6,3		
PJC20-3,4,5,6,	5,2		
-7,8,9,10	5,7	27	61
-11,12	6,4		
-13	6,8		
-14,15,16	7,3		
PJC25-6,8,10,12	5,0	32,5	68
-16	5,4		
-20	6,5		

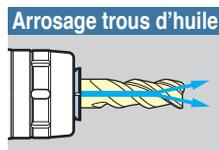
Référence	A	øD	L
PJC32-6,8,10,12,14	5,0	39	74
-16,20			
-25	5,4		
PJC42-16,20,25,32	5,0	50,5	83

1. Pour l'arrosage direct sur la périphérie de l'outil.

2. Autres dimensions sur demande.

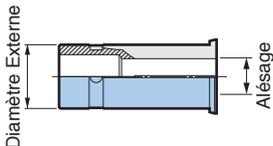
※ Quel que soit le type de mandrin D ou DS, l'arrosage arrive sur l'outil et non pas par les trous d'huile.

■ PINCE OCA Pour (MEGA-D & HMC)



● Signification de la référence

OCA 20 - 6
 ● Pince OCA
 ● Diamètre Externe
 ● Alésage



Référence	Référence mandrin
OCA20 - 6, 8, 10, 12, 14, 16	MEGA20D, HMC20(S)
OCA25 - 6, 8, 10, 12, 16, 20	MEGA25D, HMC20(S)
OCA32 - 6, 8, 10, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 25, 28	MEGA32D, HMC32(S)
OCA42 - 6, 8, 10, 12, 16, 19, 20, 24, 25, 31, 32	MEGA42D, HMC42

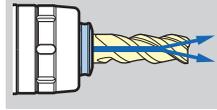
1. Pour arrosage trous d'huile.

■ Pince PSC Pour (HDC)

Pour l'arrosage par les canaux intérieurs des outils

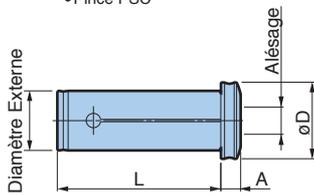


Arrosage trous d'huile



Signification de la référence

PSC **20** - **3**
 • Alésage
 • Diamètre Externe
 • Pince PSC

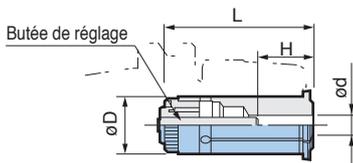


Pince trous d'huile

Référence	A	øD	L
PSC20-3	7,7	27	61
-4,5,6,	7,5		
-7,8,9,10	8,2		
-11,12,13	8,7		
-14,15,16			

Référence	A	øD	L
PSC32-6	7,5	38	74
-7,8,9,10	8,2		
-11,12,13,14,15,16	8,7		
-18,19,20,21	9,2		
-22,23,24,25	9,5		

■ PINCE AC Pour (MEGA D/DS & HMC)



● Signification de la référence

AC **16** - **6**
 • Alésage
 • Diamètre Externe
 • Pince AC

Pince droite avec butée de réglage de longueurs d'outils (Type C)

Référence	ød	øD	L	H	
				Min.	Max.
AC16- 6	6	16	58	27	47
- 8	8			32	
-10	10			37	
-12	12				
AC20- 6	6	20	68	30	48
- 8	8				
-10	10			37	
-12	12			43	
-16	16				
AC25- 6	6	25	78,5	30	58
- 8	8				
-10	10			37	
-12	12			47	
-16	16			52	
-20	20				

Référence	ød	øD	L	H	
				Min.	Max.
AC32- 6	6	32	84	30	62
- 8	8				
-10	10				
-12	12			37	
-14	14				
-16	16			47	
AC42- 6	6	42	99	30	77
- 8	8				
-10	10				
-12	12			37	
-16	16			47	
-20	20			52	
-25	25			57	
-32	32			62	

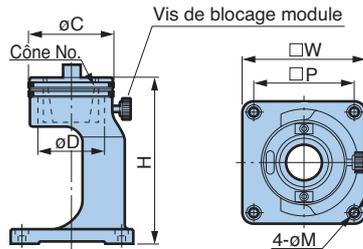
1. Pour usinages sans arrosage.

2. Les pinces droites sans butée de réglage sont aussi disponibles.

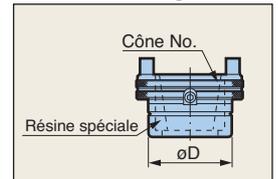
Exemple de référence : C32-20

DEMONTTE CONE VERTICAL

Pour BBT (BT) et BDV (DV)



Module interchangeable



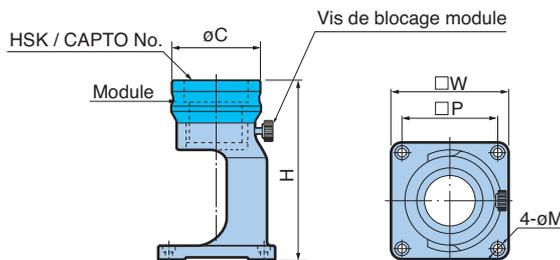
Référence	BT / DV No.	øC	øD	H	W	P	øM	Adaptateur
TMS40-20	20	76	60	150	110	90	7 (for M6)	TMA40-20
-30	30							-30
-40	40							-40
TMS50-40	40	105	88	190	160	130	9 (for M8)	TMA50-40
-50	50							-50

1. 1 Module prévu.
2. Les modules peuvent être commandés séparément.
3. La vis de blocage du module est disponible en rechange.
Référence : **RTM0615**
4. 4 pièces pour fixer le démonte cône sur la table ne sont pas prévues.

Attention
Le démonte cône doit être solidement fixé sur un établi avec 4 vis.

Pour HSK et CAPTO

Innovant : « Le système de blocage anti-retour avec roulement à rouleaux ». Pris sur la périphérie de la collerette, il garantit un serrage total et sûr.



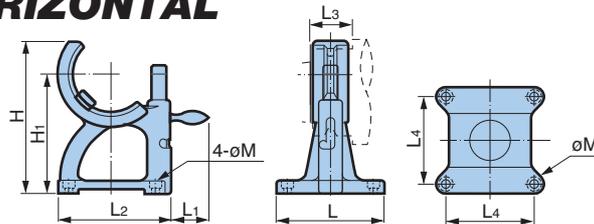
Référence	HSK No.	CAPTO No.	øC	H	W	P	øM	Adaptateur
TMS40- 32R	32	C3	76	165	110	90	7 (for M6)	TMA40- 32R
- 40R	40	C4	76	165				- 40R
- 50R	50	C5	76	165				- 50R
- 63R	63	C6	87	172				- 63R
TMS50- 80R	80	C8	114	215	160	130	9 (for M8)	TMA50- 80R
-100R	100	-	124	219				-100R

1. 1 Module prévu.
2. Les modules peuvent être commandés séparément.
3. La vis de blocage du module est disponible en rechange.
Référence : **RTM0615**
4. 4 pièces pour fixer le démonte cône sur la table ne sont pas prévues.

Attention
Le démonte cône doit être solidement fixé sur un établi avec 4 vis.

DEMONTTE CONE HORIZONTAL

Fixation horizontale des outillages.



La fixation à l'horizontale des petits outils leur évite de glisser dans le mandrin.

Référence	BT No.	L	L1	L2	L3	L4	H	H1	øM	Bouchon
HL-BT30	30	82	31	82	26	65	120	100	7 (for M6)	HL-30CP
HL-BT40	40	98	33	98	32	80	140	115		HL-40CP
HL-BT50	50	124	43	131	44	100	178	140	9 (for M8)	HL-50CP

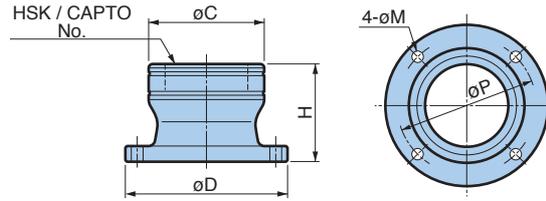
1. Les butées de fixation sont disponibles en pièces de rechange.
2. Spécifique pour chaque dimension de cône 30, 40 et 50.
3. 4 pièces pour fixer le démonte cône sur la table ne sont pas prévues.

Attention
Le démonte cône HOLDER LOCK doit être solidement fixé sur un établi avec 4 vis.

KOMBI GRIP

Innovant : « Le système de blocage anti-retour avec roulement à rouleaux ».
Pris sur la périphérie de la collerette, il garantit un serrage total et sûr.

Pour HSK et CAPTO



Référence	HSK No.	CAPTO No.	øC	øD	H	øP	øM
KG 25R	25	-	48	79	65	62	7 (Pour M6)
32R	32	C3	55	85		69	
40R	40	C4	63	93	70	77	
50R	50	C5	75	105	75	89	9 (Pour M8)
63R	63	C6	88	123,5		105,5	
80R	80	C8	107	142	90	124	
100R	100	-	127	162	100	144	

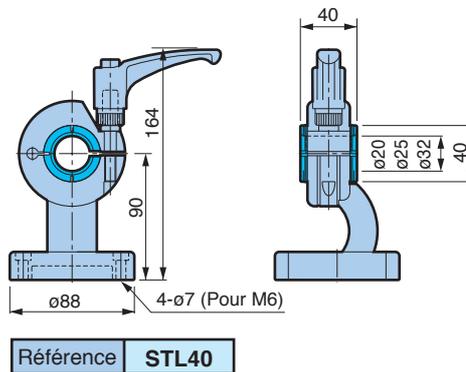
1. 4 pièces pour fixer le démonte cône sur la table ne sont pas prévues.

Attention
Le démonte cône KOMBI GRIP doit être solidement fixé sur un établi avec 4 vis.

DEMONTE RALLONGE

Système pour le réglage des rallonges cylindriques.
Serrage pour les diamètres de queue en 20, 25 et 32 mm par le changement des manchons.

Manchons
ø20, 25 & 32 mm



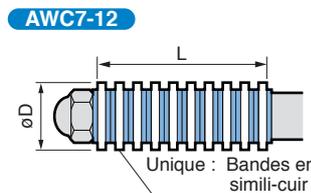
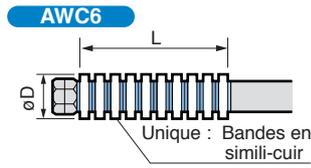
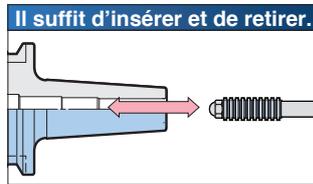
1. Les manchons de ø20, 25 et 32 mm sont prévus.
2. 4 pièces pour fixer le démonte cône sur la table ne sont pas prévues.

Attention
Le démonte cône ST LOCK doit être solidement fixé sur un établi avec 4 vis.

Idéal pour les mandrins hydrauliques et les mandrins de fretage

Q WIPER CLEANER

Facilite le nettoyage par simple insertion et retrait de la brosse.



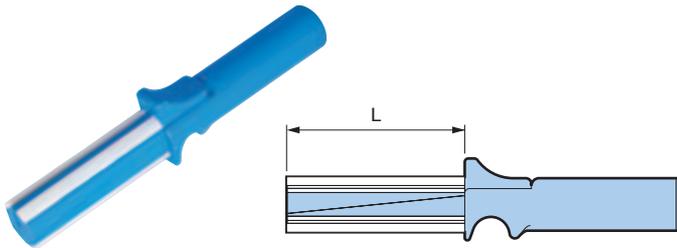
Pour des alésages diamètres de 6 à 12 mm

Référence	øD	L
AWC 6	6	20
AWC 7	7	
AWC 8	8	
AWC 9	9	26
AWC10	10	
AWC11	11	31
AWC12	12	

Parfait pour les mandrins hydrauliques et les mandrins de fraisage

TK CLEANER

Nettoyage absolu de l'alésage par une insertion en rotation de la brosse.



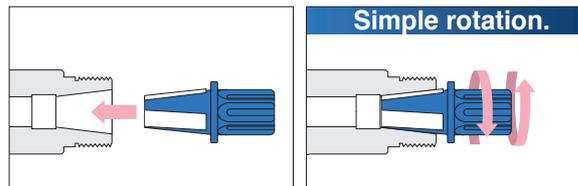
Pour des alésages de diamètres 13 à 42 mm

Référence	Bore diameter(ø)	L	Qté de bandes de cuir
TKC13	13	60	2
14	14		
15	15		
16	16	70	
18	18		
20	20		
25	25	80	3
32	32	100	
40	40	105	4
42	42		

Pour le cône intérieur des emplacements de pinces dans les mandrins ou rallonges

Q TAPER CLEANER

Assure la précision des pinces de serrage.



Pour MANDRIN MEGA MICRO

Référence	Référence mandrin
SC-NBC3S	MEGA 3S
SC-NBC4S	MEGA 4S
SC-NBC6S	MEGA 6S

Pour MANDRINS MEGA NEW BABY et NEW BABY

Référence	Référence mandrin
SC-NBC 6	MEGA 6N NBS 6
SC-NBC 8	MEGA 8N NBS 8
SC-NBC10	MEGA10N NBS10
SC-NBC13	MEGA13N NBS13
SC-NBC16	MEGA16N NBS16
SC-NBC20	MEGA20N NBS20

Pour MANDRIN MEGA E

Référence	Référence mandrin
SC-MEC 6	MEGA 6E
SC-MEC 8	MEGA 8E
SC-MEC10	MEGA10E
SC-MEC13	MEGA13E

Pour pinces ER

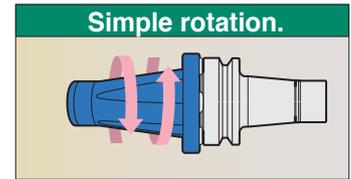
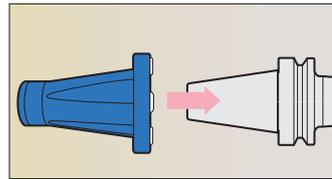
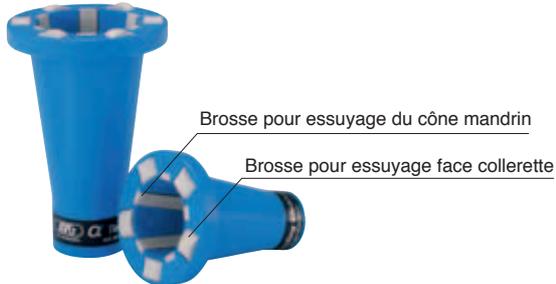


Référence	Référence mandrin
SC-MER11	ER11
SC-MER16	ER16
SC-MER20	ER20
SC-MER25	ER25
SC-MER32	ER32

Pour les cônes de mandrins et les faces collerettes

Q TOOLING CLEANER

Mini-copeaux et liquide d'arrosage sur le cône mandrin
7/24ème et la face de la collerette sont brossés.



Pour cônes 30 et 40

Référence	Taille du cône
SCE-30	No.30
SCE-40	No.40

Pour la broche intérieure de la machine

NETTOYEUR DE BROCHE

Brossage facile du liquide d'arrosage et des particules
de copeaux dans la broche machine.



Pour broche ISO

Référence	Taille du cône
SC20	#20
SC30	#30
SC40	#40
SC45	#45
SC50	#50

Pour broche CM

Référence	Taille du cône
SC1	MT1
SC2	MT2
SC3	MT3
SC4	MT4
SC5	MT5
SC6	MT6

Pour broche HSK

Référence	Broche
SC-HSK 32	HSK-A 32
40	HSK-A 40
50	HSK-A 50
63	HSK-A 63
80	HSK-A 80
100	HSK-A100

Référence	Broche
SC-HSK25E	HSK-E25
32E	HSK-E32
40E	HSK-E40
50E	HSK-E50

NETTOYEUR DE BROCHE pour le Capto Coromant

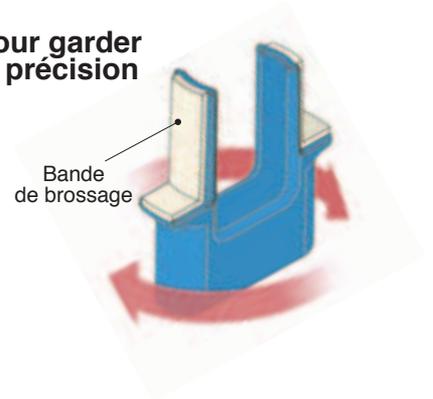
Brossage facile de la broche polygonale Capto Coromant.



SIMPLICITE ET DOUCEUR
Essuyage de la broche CAPTO COROMANT.

Référence	Capto No.
SC-C3	C3
-C4	C4
-C5	C5
-C6	C6
-C8	C8

Pour garder la précision

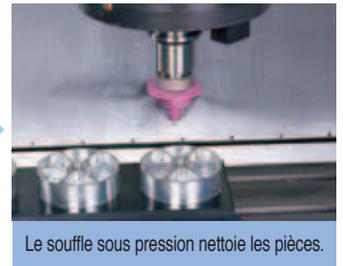
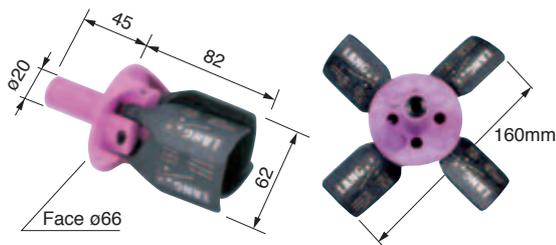


Pour les broches-machines

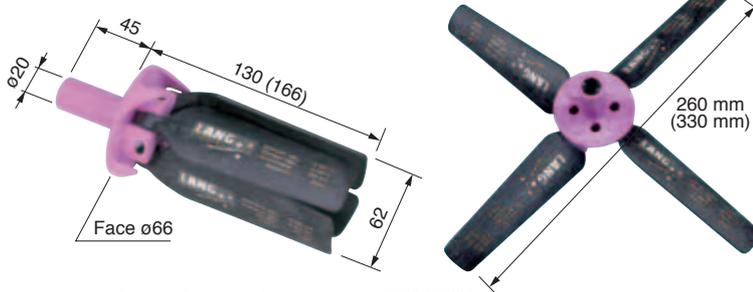
CLEAN TEC

Suppression automatique et totale des copeaux et du liquide d'arrosage à l'aide d'un effet de ventilation sous pression.

■ Type ø160



■ Type ø260, ø330



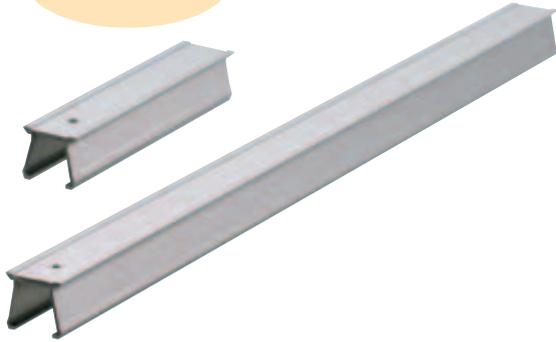
Les nombres entre parenthèses sont pour le modèle ST20-CT330.

Référence	ST20-CT160	ST20-CT260	ST20-CT330
Vitesse minimum de nettoyage	1,000min ⁻¹ → 2,000min ⁻¹ → 3,000min ⁻¹ → 4,000min ⁻¹ (1sec) (0,5sec) (0,5sec) (0,5sec)		
Vitesse de rotation recommandée	Min.6,000 ⁻¹ – Max.9,000min ⁻¹	Min.4,000 – Max.7,000min ⁻¹	Min.3,000 – Max.6,000min ⁻¹
Sens de rotation de la broche	Rotation horaire		
Avance recommandée	3,000 – 10,000mm/min		

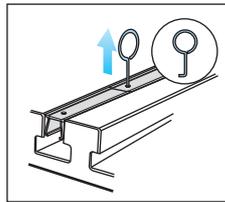
T-SLOT CLEAN

Efficacité améliorée du nettoyage de la table.
 Vous vous épargnez le nettoyage des rainures en T remplies de copeaux.
 Evacuation rapide des copeaux sur la machine.

Une meilleure
 précision d'usinage



Extraction facile
 à l'aide d'un crochet.



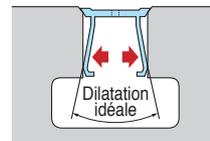
■ Avant



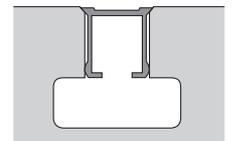
■ Après



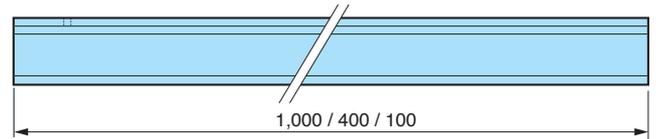
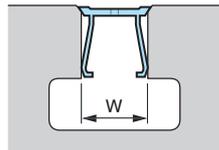
BIG
 BIG DAISHOWA



Autres
 fabricants



L'arrosage enlève les copeaux chauds et évite la dilatation thermique de la machine.



Si nécessaire, couper à la bonne longueur.

JEU

Référence du jeu	W	Composition du jeu
TS14-S	14	400mm × 4 pièces
TS18-S	18	100mm × 4 pièces
TS22-S	22	Crochet × 1 pièce

JEU 400 mm

Référence	W	Composition du jeu
TS14-400L-100P	14	400mm × 100 pièces Crochet × 10 pièces
TS18-400L-100P	18	
TS22-400L-100P	22	

Pour machine longue et large

JEU 1 000 mm

Version longue 1 000 mm (1 m) disponible.

Référence	W	Composition du jeu
TS18-1000L-10P	18	1,000mm × 10 pièces Crochet × 1 pièce
TS22-1000L-10P	22	

CLEAN TEC

Nettoyage plus rapide et efficace avec CLEAN TEC et T-SLOT CLEAN.



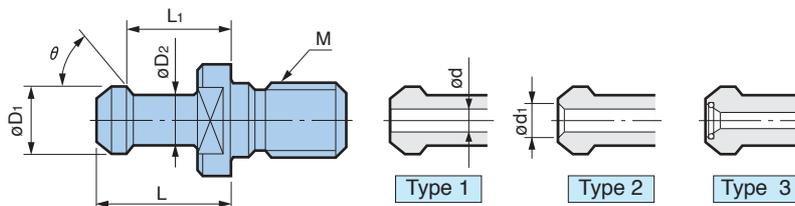
TIRETTES



TIRETTES EN ACIER
X40CrMOV51

Avant de commander

Vérifier les dimensions de la tirette en se référant à la fiche technique de la machine. Dans le cas de machine avec arrosage centre broche, nous fournir un dessin de la tirette. En effet, les dimensions et la forme des tirettes peuvent varier d'une machine à l'autre, celles-ci ayant une même référence.



= TIRETTES MEGA

Broche	Référence	Standard	øD1	øD2	L	L1	θ	ød	ød1	Type de perçage	Spécifications / Caractéristiques					
30 (M12)	30PMG	JIS	12	8	23,4	18,4	75	Sans	-	-	JIS BT30					
	30PMGH							4,0	-	1	JIS BT30 percée					
	30PMGH2							2,5	5,5	3	YASDA					
	P30T-1MG	MAS-I	11	7	23	18	45	Sans	-	-	MAS-1 BT30					
	P30T-1MGH							2,5	-	1	MAS-1 BT30 percée					
	P30T-2MG	MAS-II	11	7	23	18	60	Sans	-	-	MAS-2 BT30					
	P30T-2MGH							2,5	-	1	MAS-2 BT30 percée					
	30P-1MGH	Original	11	8	23	18	45	4,0	-	1	FANUC					
	P30T-2MGH3							11	7,5	23	18	60	2,5	-	1	BROTHER
PMO30MG	11							7	23	18	45	2,5	6,5	3	MORI	
40 (M16)	40PMG	JIS	19	14	29	23	75	Sans	-	-	JIS BT40					
	40PMGH							7,0	-	1	JIS BT40 percée					
	40PMGH2							7,0	-	1	MAKINO (Face G) ※1					
	40PMGH7							4,0	5,0	2	OKUMA (Face G) ※1					
	40PMGH4A							7,0	-	1	YASDA ø3 avec perçage latéral					
	40PMGH11							-	10,0	3	YASDA					
	40PMGH12							5,0	-	1	MITSUI					
	P40T-1MG	MAS-I	15	10	35	28	45	Sans	-	-	MAS-1 BT40					
	P40T-1MGHA							3,0	-	1	MAS-1 BT40 percée					
	P40T-1MGH1							3,5	5,5	2						
	P40T-1MGH4							3,0	7,0	3	OKUMA					
	P40T-1MGH7							4,0	-	1	MAKINO (Face G) ※1					
	P40T-1MGH8A							3,0	7,0	3	JTEKT					
	P40T-2	MAS-II	15	10	35	28	60	Sans	-	-	MAS-2 BT40					
	P40T-2MG							3,0	-	1	MAS-2 BT40 percée					
	P40T-2MGHA							3,5	5,5	2						
	P40T-2MGH8							3,0	7,0	3		OKUMA				
	P40T-2MGH1															
	PVD40MG	DIN	19	14	26	20	75	7,0	-	1	DIN 69872 de A					
	MP40MG	Original	15	10	25	18	90	Sans	-	-	MITSUI					
	POM40MG							15	10	35	28	90	Sans	-	-	MORI percée
	PMO40MG							19	14	29	23	75	7,0	10,0	3	MORI percée
	PYN40MG							18,8	14,45	19,11	14,03	45	7,0	-	1	MAZAK

1. Les fabricants de machines utilisent de nombreux types de tirettes.

2. L'utilisation d'une mauvaise tirette peut endommager la machine.

※1. La face est rectifiée pour l'étanchéité.

※2. La face possède un joint thorique pour l'étanchéité.

Autres dimensions disponibles.

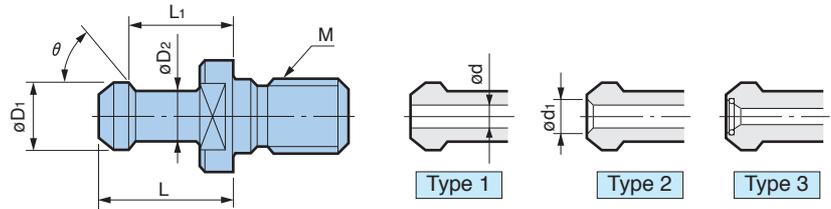
Contactez l'agent BIG pour les tirettes qui ne figurent pas ci-dessus.



TIRETTES MEGA

TIRETTES EN ACIER
X40CrMOV51

Les tirettes avec **MG** à la fin de la référence sont recommandées pour l'usage sur des broches BIG-PLUS. La résistance à la traction et à la rupture est améliorée par l'emploi de cet acier.



Broche	Référence	Standard	$\varnothing D_1$	$\varnothing D_2$	L	L_1	θ	$\varnothing d$	$\varnothing d_1$	Type de perçage	Spécifications / Caractéristiques						
50 (M24)	50PH	JIS	28	21	34	25	75	10,0	-	1	JIS 50 percée						
	50PMGH										MAKINO (Face G) ※1						
	50PH2																
	P50T-1	MAS-I	23	17	45	35	45	Sans	-	-	MAS-1 BT50						
	P50T-1MG							8,0	-	1	MAS-1 BT50 percée						
	P50T-1H							6,0	-	1							
	P50T-1MGH							6,0	-	1	MAKINO (Face G) ※1						
	P50T-1H1							6,0	10,4	3	JTEKT						
	P50T-1H4							5,5	11,2	3	YASDA						
	P50T-1H5							8,0	11,0	3	MORI (Face G) ※1						
	P50T-1H8							6,0	7,0	2	OKUMA (Face G) ※1						
	P50T-1MGH25							6,0	9,5	3	OKUMA						
	P50T-1H18							4,5	-	1	TOSHIBA						
	P50T-2							MAS-II	23	17	45	35	60	Sans	-	-	MAS-2 BT40
	P50T-2MG													8,0	-	1	MAS-2 BT40 percée
	P50T-2H													6,0	-	1	
	P50T-2MGH25													8,0	11,0	3	MORI (Face G) ※1
	P50T-2H4	6,0	7,0	2	OKUMA (Face G) ※1												
	P50T-2H14	6,0	7,0	2													
	P50T-2MGH14	6,0	9,5	3	OKUMA												
	P50T-2H11	6,0	10,4	3	JTEKT												
	P50T-2H15	5,5	11,2	3	YASDA												
	P50T-2H16																
	PVD50	DIN	28	21	34	25	75	11,5	-	1	DIN 69872 de A						
	MP50	Original	24	18	31	23	90	Sans	-	-	MITSUI						
	MP50H1							8,0	-	1	MITSUI percée						
	POM50		23	17	45	35	90	Sans	-	-	MORI						
	POM50H							8,0	-	1	MORI percée						
	POM50H1							8,0	12,4	3							
	POM50H7							6,0	9,5	3	OKUMA percée						
POM50H8	23		17	45	35	90	6,0	-	1	OKK (Face O) ※2							
PYN50-4	28,96		20,83	25,2	17,58	45	10,0	-	-	1	MAZAK (Face O) ※2						
PYN50-5											MAZAK (Face G) ※1						

1. Les fabricants de machines utilisent de nombreux types de tirettes.

2. L'utilisation d'une mauvaise tirette peut endommager la machine.

※1. La face est rectifiée pour l'étanchéité.

※2. La face possède un joint torique pour l'étanchéité.

STOP-BLOC Pour TÊTE RENVOI D'ANGLE

INFORMATION POUR LE MONTAGE



● Implantation du Stop-Bloc

Les TÊTES RENVOI D'ANGLE **BIG** ont un doigt d'indexation qui se positionne dans le Stop-Bloc. Celui-ci est monté sur le nez de broche de la machine pour supprimer tout déplacement radial pendant l'usinage. Par conséquent, il est absolument nécessaire d'utiliser un Stop-Bloc avec les dimensions adéquates qui correspondent au doigt d'indexation.

1. Installation du doigt d'indexation

Il faut savoir que les côtes « S » et « A » ne sont pas modifiables. Si ces valeurs standards indiquées ci-dessous ne sont pas compatibles avec votre machine, contactez l'agent **BIG**.

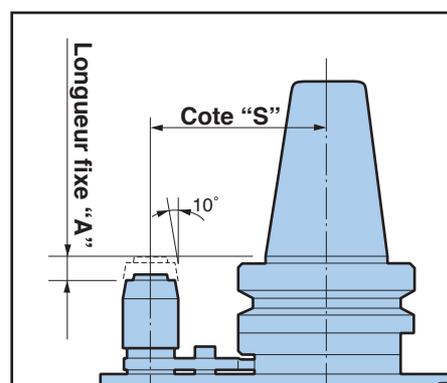
« Cote "S" »

C'est la dimension entre l'axe broche de la machine et l'axe du doigt d'indexation.

« Longueur fixe "A" »

C'est la cote entre le haut du doigt d'indexation et le plan de jauge de la machine lorsque celui-ci est correctement engagé dans le Stop-Bloc.

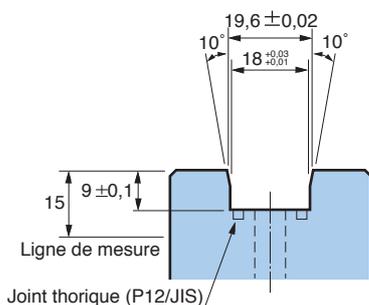
	Cote "S"	Longueur fixe "A"
BDV / BBT40 / HSK-A63	65	8
BDV / BBT50 / HSK-A100	110	6



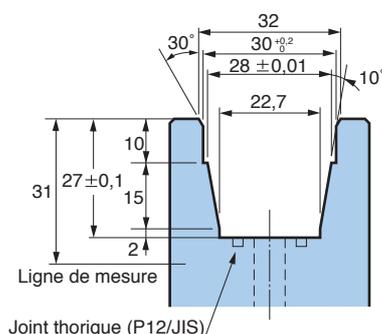
2. Dimensions des Stop-Bloc



Lorsque vous commandez un Stop-Bloc au fabricant de la machine, se reporter au schéma ci-dessous pour avoir les dimensions de la gorge, afin d'obtenir une parfaite utilisation de la TÊTE RENVOI D'ANGLE.



«BDV40/BBT40/HSK-A63»



«BDV50/BBT50/HSK-A100»

Remarque : Pour les TÊTES RENVOI D'ANGLE en BDV50, BBT50 et HSK100A avec une cote "S" 80 mm. Utiliser le Stop-Bloc pour BDV40/BBT40 et HSK63. En effet, le doigt d'indexation diffère du doigt standard avec la cote "S" de 110 mm.

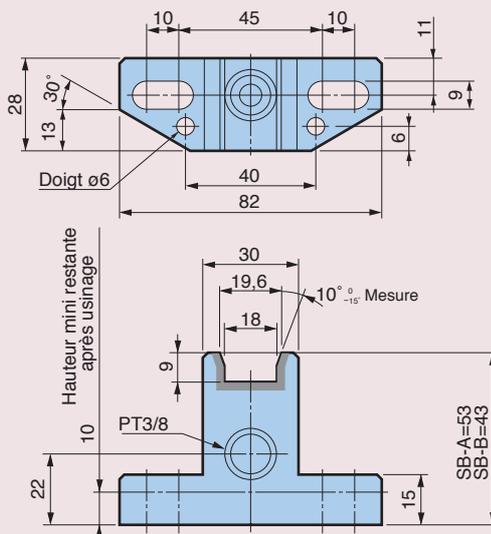
3. Stop-Bloc Semi-fini

Un Stop-Bloc semi-fini avec la gorge permettant de recevoir le doigt d'indexation approprié est livré avec une épaisseur plus importante du talon pour que les utilisateurs l'usinent à la dimension souhaitée afin d'obtenir la bonne hauteur.

Si vous ne pouvez obtenir un Stop-Bloc de la part du fabricant machine, un Stop-Bloc semi-fini peut-être utilisé. Voir le constructeur pour obtenir les indications d'usinage, d'emplacement et de montage du Stop-Bloc sur le nez de broche machine.

《BDV40/BBT40/HSK-A63》

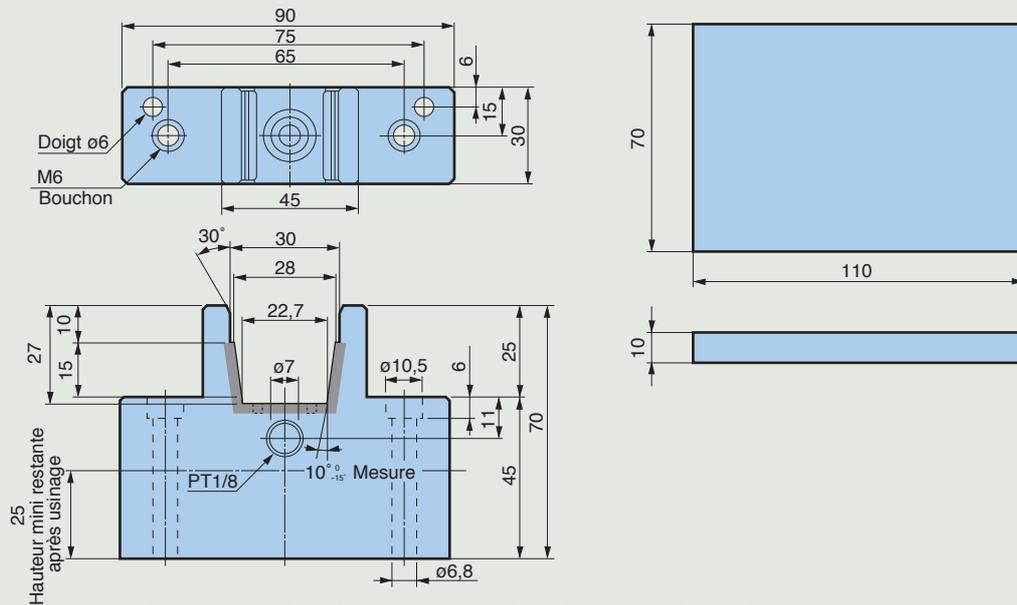
● Référence : SB-A/SB-B



1. Mise à épaisseur souhaitée par fraisage du talon.
2. Fixer le Stop-Bloc avec deux goupilles (ø6).

《BDV50/BBT50/HSK-A100》

● Référence : SB-G/E



1. Mise à épaisseur souhaitée par fraisage du talon.
2. Fixer le Stop-Bloc avec deux goupilles (ø6).

Nota : Cet emplacement sur le croquis doit avoir un traitement thermique (HRC45-50), les autres parties restent brutes de fraisage.

STOP-BLOC POUR HIGH SPINDLE ET HI-JET HOLDER

INFORMATION POUR LE MONTAGE



● Réglage du doigt d'indexation et montage du Stop-Bloc

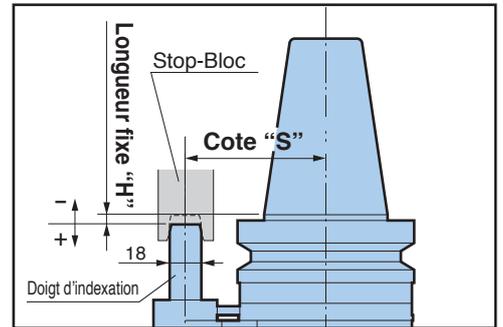
L'HIGH SPINDLE et l'HI-JET HOLDER possèdent un doigt d'indexation qui s'insère dans un Stop-Bloc. Celui-ci est adapté sur le nez de broche de la machine. Se reporter aux instructions ci-après pour positionner, régler le doigt d'indexation et préparer le Stop-Bloc.

1. Installation du doigt d'indexation

« Cote "S" »

C'est la dimension entre l'axe broche de la machine et l'axe du doigt d'indexation. Cette dimension n'est pas modifiable.

	Cote "S"
BDV / DV / BBT40	65
BDV / DV / BBT50	80



« Longueur fixe "H" »

La valeur de l'écartement entre le plan de jauge de la machine et la hauteur du doigt d'indexation peut varier. Cette mesure est modifiable.

Trois modèles de doigts sont disponibles LP-A, LP-B et LP-C. Chaque doigt est réglable en hauteur afin de fournir une gamme de longueurs différentes "H" comme indiqué sur le tableau ci-dessous. Lors de votre commande, nous spécifier la longueur "H" souhaitée. Dans le cas contraire, il vous sera livré un doigt suivant la norme **BIG**, 6 mm.

HIGH SPINDLE

	BDV40	BDV50	BBT40	BBT50
LP-A	-9 / +6	-4 / +11	-24 / -9	-9 / +6
LP-B	+6 / +21	+11 / +26	-9 / +6	+6 / +21
LP-C	+21 / +36	+26 / +41	+6 / +21	+21 / +36

Hi-JET HOLDER

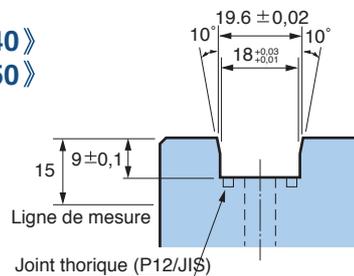
	DV40 BBT · BT40	DV50 BBT · BT50	DV40- OSL32N BBT40- OSL32N	DV50- OSL50N BBT50- OSL50N
LP-A	-6 / +9	-9 / +6	0 / +15	+3 / +18
LP-B	+9 / +24	+6 / +21	+15 / +30	+18 / +33
LP-C	+24 / +39	+21 / +36	+30 / +45	+33 / +48

Note: indique la possibilité d'ajuster à la gamme **BIG**, 6 mm.

2. Dimension du Stop-Bloc

Le schéma de droite donne les dimensions de la gorge appropriée pour le Stop-Bloc adapté pour l'utilisation des **BIG** HIGH SPINDLE ET HI-JET HOLDER. En cas de commande directe chez le fabricant machine, lui donner ce croquis.

« BDV/DV/BBT40 »
« BDV/DV/BBT50 »



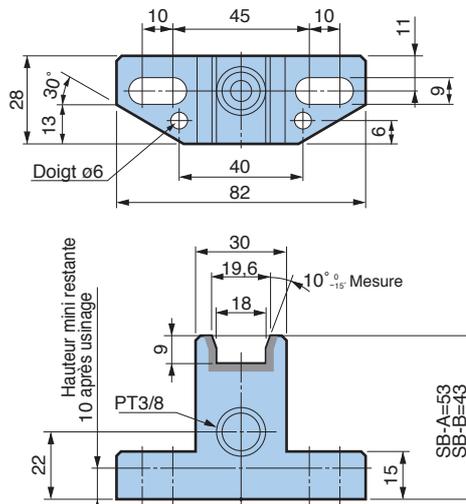
3. Stop-Bloc Semi-fini

Un Stop-Bloc semi-fini avec la gorge permettant de recevoir le doigt d'indexation approprié est livré avec une épaisseur plus importante du talon pour que les utilisateurs l'usinent à la dimension souhaitée afin d'obtenir la bonne hauteur.

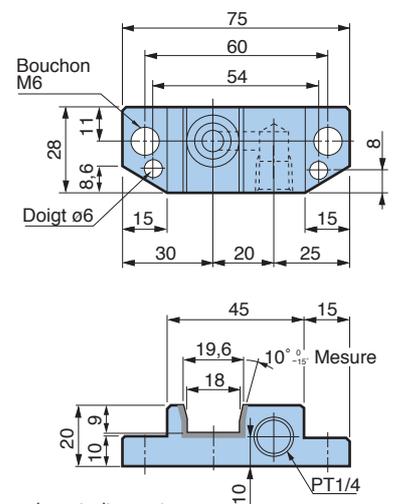
(NOTA : Stop bloc SB-F n'est pas modifiable en hauteur.)

Si vous ne pouvez obtenir un Stop-Bloc de la part du fabricant machine, un Stop-Bloc semi-fini peut être utilisé. Voir le constructeur pour obtenir les indications d'usinage, d'emplacement et de montage du Stop-Bloc sur le nez de broche machine.

● Référence : SB-A/SB-B



● Référence : SB-F



Nota : cet emplacement sur le croquis doit avoir un traitement thermique (HRC45-50), les autres parties restent brutes de fraisage.